

# MODERNE HOLZBEARBEITUNGS- MASCHINEN

zu attraktiven Konditionen  
mit Schweizer Service



**BRÜNDLER**  
ECHT GUT BERATEN.



**BRÜNDLER QUALITÄTS-SERVICE**  
MIT ÜBER 50'000 ERSATZTEILEN

Minimax/SCM	Seite
Kombinierte genius	2
Kombinierte classic	4
Kombinierte lab 300 plus	6
Kehlmaschine t 45 w classic	7
Formatkreissäge sc 2 classic	8
Bandsäge s 45 n	9
Kombinierte elite	10
Kombinierte elite s	12
Abrichte-Dicke elite s	14
Kehlmaschine ti 120 class	16
Abrichte-Dicke fs 7 L'invincibile	17
Kantenleimer me 35 t	18
Vierseiten-Hobelmaschine profiset 40	19
Breitbandschleifmaschine sandya	20
CNC-Bearbeitungszenter tech z5/z1	22

# genius

Die bedienerfreundlichen und kompakten Holzbearbeitungsmaschinen Minimax mit ihrer Qualität zu einem kostengünstigen Preis. Ideal für anspruchsvolle Heimwerker und Handwerksbetriebe.



## ab Fr. 5330.-

### c 26 genius Kombinierte Universalmaschine

c 26 genius - CE mit Besäumrahmen, Tersa Welle

Arbeitsbreite	mm	260
Gesamte Abrichtschlänge	mm	1040
Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch	mm	3 ÷ 200
Sägeblattschwenkung		90° ÷ 45°
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	80/64
Sägeschlittenlauf	mm	1200
Frässpindelgeschwindigkeit (bei 50 Hz)	U/min	5000/7500
3-phase Motoren		1,8 kW (2,5 PS) 50 Hz
1-phase Motoren		1,8 kW (2,5 PS) 50 Hz

## ab Fr. 6600.-

### c 30 genius Kombinierte Universalmaschine

c 30 genius - CE mit Besäumrahmen, Tersa Welle

Arbeitsbreite	mm	300
Gesamte Abrichtschlänge	mm	1200
Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch	mm	3 ÷ 200
Sägeblattschwenkung		90° ÷ 45°
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	80/64
Sägeschlittenlauf	mm	1200
Frässpindelgeschwindigkeit (bei 50 Hz)	U/min	5000/7500
3-phase Motoren		1,8 kW (2,5 PS) 50 Hz
1-phase Motoren		1,8 kW (2,5 PS) 50 Hz



## ab Fr. 4700.-

### st 1 genius Säge-Kehlmaschine

st 1 genius - CE

Sägeblattschwenkung		90° ÷ 45°
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	80/64
Sägeschlittenlauf	mm	1200
Frässpindelgeschwindigkeit (bei 50 Hz)	U/min	5000/7500
3-phase Motoren		1,8 kW (2,5 PS) 50 Hz
1-phase Motoren		1,8 kW (2,5 PS) 50 Hz



## ab Fr. 3960.-

### sc 1 genius Formatkreissäge mit schrägstellbarem Sägeblatt

sc 1 genius - CE

Sägeblattschwenkung		90° ÷ 45°
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	80/64
Sägeschlittenlauf	mm	1200
3-phase Motoren		1,8 kW (2,5 PS) 50 Hz
1-phase Motoren		1,8 kW (2,5 PS) 50 Hz



Exkl. MwSt.



### SCHNITTPRÄZISION

Schwenkbare Sägeaggregat mit Sägeblatt 250 mm und maximalem Überstand über Tisch bei 90° 80 mm. Heben und Neigen des Sägeaggregats mithilfe bequemer Handräder. Rolltisch aus eloxiertem Aluminium mit 1200 mm Laufweg am Sägeblatt für höchste Schnittpräzision.



### EINE KOMPLETTE AUSSTATTUNG

Das Hobelaggregat besteht aus einer Tersa Hobelmesservelle. Die genius Maschinen sind mit einem Multifunktionsanschlag für den Parallelschnitt und das Abricht Hobeln aus stranggepresstem eloxiertem Aluminium und Halterung mit Spannvorrichtung ausgestattet.



### PRAKTISCH UND WIRTSCHAFTLICH

Für kompaktere Abmessungen und einfachere Bedienung sind die Abrichttische zur Innenseite der Maschine hin aufklappbar. Dank eines leistungsstarken Vorschubsystems können Werkstücke bis 200 mm Höhe gehobelt werden.



### EINSATZFLEXIBILITÄT

Das Fräsaggregat verfügt über zwei Geschwindigkeiten (5000/7500 U/min), um die Werkzeuge möglichst flexibel einsetzen zu können. Die Maschine ist mit einem fein einstellbaren Frässhut zum Profilieren ausgestattet. Problemloses Zapfenschneiden ist mit dem Alu-Schlitten möglich.



### SICHERHEIT AN ERSTER STELLE!

Viele Sicherheitsgeräte laut CE-Normen gewähren, wie die Bogenfrässchutz zum Formfräsen und zur Bearbeitung von gekrümmten Profilen.



### FUNKTIONELL UND KUNDENSPEZIFISCH AUSFÜHRBAR

Flexibilität bei der Anwendung durch die Möglichkeit, mit der praktischen Langlochbohrereinrichtung.

# classic



Das beste Preis-/Leistungsverhältnis für anspruchsvolle Heimwerker und Handwerksbetriebe.



## ab Fr. 13490.-

### cu 410 classic Kombinierte Universalmaschine

cu 410 classic - CE mit Klappanschläge, Professionelle Anschläge, Torsa

Arbeitsbreite	mm	410
Gesamte Abrichttischlänge	mm	1800
Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch	mm	3 ÷ 230
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	315
Sägeschlittenlauf	mm	1660
Säge-Frästischabmessungen	mm	335 x 1115
Frässpindelgeschwindigkeit (bei 50 Hz)	U/min	3500/7000/10000
3-phase Motoren		5 kW (6,6 PS) 50 Hz
1-phase Motoren		2,2kW (3 PS) 50 Hz

## ab Fr. 6230.-

### fs 41 classic Abricht-Dickenhobelmaschine

fs 41 classic - CE mit Torsa Hobelwelle

Arbeitsbreite	mm	410
Gesamte Abrichttischlänge	mm	1800
Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch	mm	3 ÷ 230
3-phase Motoren		4 kW (5,5 PS) 50 Hz
1-phase Motoren		2,2 kW (3 PS) 50 Hz



## ab Fr. 4900.-

### fs 30 classic Abricht-Dickenhobelmaschine

fs 30 classic - CE mit Torsa Hobelwelle

Arbeitsbreite	mm	300
Gesamte Abrichttischlänge	mm	1510
Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch	mm	3 ÷ 230
3-phase Motoren		4 kW (5,5 PS) 50 Hz
1-phase Motoren		2,2 kW (3 PS) 50 Hz



## ab Fr. 9300.-

### st 3 classic Säge-Fräsmaschine

st 3 classic - CE mit schrägstellbarer Frässpindel

Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	315
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	100/79
Sägeschlittenlauf	mm	2310
Nutzlänge der Spindel	mm	100
Max. Werkzeugdurchmesser für Profilieren	mm	210
Max. Werkzeugdurchmesser absenkbar bei 90°	mm	180
Frässpindelgeschwindigkeit (bei 50 Hz)	U/min	3500/7000/10000
3-phase Motoren		5 kW (6,6 PS) 50 Hz
1-phase Motoren		2,2 kW (3 PS) 50 Hz



### GRENZENLOSE LEISTUNGEN

Ein außerordentlicher Schnitt sowohl bei sehr starkem Massivholz als auch bei beschichteten Platten, dank eines neuen Sägeaggregats mit Sägeblatt mit maximalem Durchmesser von 315 mm mit montiertem Vorritzer.



### PERFORMANCES ABSOLUTE SERIENMÄSSIG

Präzisere und bequemere Schnitte mit der Säge, dank einer völlig stabilen Auflage, die - auch für große Werkstücke - durch den Schiebeshlitten von außergewöhnlicher Breite und den Besäumrahmen mit Teleskopanschlag gewährleistet ist. Schiebeshlitten und Besäumrahmen sind serienmäßig.



### HÖCHSTE ZUGÄNGLICHKEIT

Beim Wechsel vom Abrichten zum Dickenhobeln in den kombinierten Universalmaschinen öffnen sich die Abrichttische im 90-Grad Winkel simultan zur Innenseite der Maschine, wodurch das Dickenhobeln bequemer wird (nur cu 410 classic).



### SEHR HOHE MOTORLEISTUNG

Hohe Leistungen, mit 5 kW Motor als Sonderausstattung (auf Anfrage für fs 41 classic und fs 30 classic), bei geringem Platzbedarf.



### HI-TECH ZUBEHÖR

Umfassendes Angebot an echnologischen Einrichtungen, um Ihre Maschine noch leistungsfähiger und mehr gemäß Ihren Anforderungen zu gestalten, wie die Digitalanzeige für die eingestellte Parallelschnittweite (auf Anfrage für st 3 classic), für präzise Positionierungen dank eines Magnetbandsensors.

# lab 300 plus



Früher einmal war es die kombinierte Maschine, jetzt haben wir die fortgeschrittensten technologischen Standards für Präzision, Zuverlässigkeit und Sicherheit definiert.



**ab Fr. 9450.-**

**lab 300 plus** Kombinierte Universalmaschine

lab 300 plus - CE mit Professionelle Anschläge, Tera Hobelwelle

Arbeitsbreite	mm	300
Gesamte Abrichttischlänge	mm	1300
Hobelwellen Durchmesser (mm) / Messeranzahl HSS standard		72/3
Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch	mm	3 ÷ 220
Sägeblattschwenkung		90° ÷ 45°
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	100/79
Sägeschlittenlauf	mm	1660
Frässpindelgeschwindigkeit (bei 50 Hz)	U/min	3500/7000/10.000
3-phase Motoren		4 kW (5,5 PS) 50 Hz
1-phase Motoren		2,2 kW (3 PS) 50 Hz



## HÖHERE SICHERHEIT UND EFFIZIENZ

Die Bearbeitung an der Hobel wird dank der großen Abrichttische erleichtert. Einfache Umrüstung vom Abrichten zum Dickenhobeln. Die Öffnung der Tische in Richtung Maschineninneres ermöglicht es, Werkstücke mit max. Höhe 220 mm bequem und sicher zu bearbeiten.



## ÜBERLEGENEN LEISTUNGEN

Fräsaggregat mit überlegenen Leistungen! Nutzlänge von 100 mm. Ein Werkzeug mit maximalem Durchmesser von 180 mm kann unter dem Arbeitstisch versenkt werden. Für höchste Sicherheit und größere Flexibilität der Maschine umfasst die Standardausstattung eine besondere Fräshaube zum Schutz bei Formfräsarbeiten (CE).



## AUSSERORDENTLICHER SCHNITT

Einen außerordentlichen Schnitt sowohl bei sehr starkem Massivholz als auch bei beschichteten Platten, erreicht man dank dem neuen Sägeaggregat, mit Sägeblatt von 315 mm maximalem Durchmesser, mit montiertem Vorritzer. Das neue, optionale Vorritzeraggregat, ist bequem von der Außenseite der Maschine einstellbar. Der Schiebeschlitten mit einer Breite von 270 mm, erlaubt präzise und bequeme Schnitte dank einer völlig stabilen Auflage und ist auch für große Werkstücke gedacht.

Exkl. MwSt.

# t 45 w classic



Vielseitigkeit und Bedienungsfreundlichkeit beim Kehlaggerat für anspruchsvolle Heimwerker und Handwerksbetriebe.



**ab Fr. 4520.-**

**t 45 w classic** Kehlmaschine mit Wagen und fester oder schwenkbarer Spindel

t 45 w classic - CE mit Supportrahmen, Zapfenschlitztisch, Schwenkbare Spindel, Verstellbarer Fräsanschlag, Rechts-Linkslauf

Frässpindelgeschwindigkeit (bei 50 Hz)	U/min	3500/7000/10.000
Nutzlänge der Spindel	mm	100
Max. Werkzeugdurchmesser für Profilieren	mm	210
Max. Werkzeugdurchmesser absenkbar bei 90°	mm	180
3-phase Motor		5 kW (6,6 PS) 50 Hz
1-phase Motor		2,2 kW (3 PS) 50 Hz



## PROFESSIONELL UND EXTREM STABIL

Das Aggregat hat eine großdimensionierte Gusssäule und ist in einem Gusseisengehäuse untergebracht, welches die inneren mechanischen Teile der Maschine von Späne und Staub schützt.

Exkl. MwSt.



## JEDE BELIEBIGE BEARBEITUNG

Profilieren und Zapfenschneiden: die große Vielseitigkeit des Fräsaggregats mit 4 Geschwindigkeiten. Neues, großdimensioniertes Fräsaggregat. Lieferbar auf Anfrage, Schrägstellbare Frässpindel bis zu 45° zum Maschineninneren hin.



## VIELSEITIG, IMMER!

Umfassendes Angebot an technologischen Einrichtungen, um Ihre Maschine noch leistungsfähiger und noch mehr gemäß Ihren Anforderungen zu gestalten, wie die Vorrichtung zum Zapfenschneiden bestehend aus Arbeitstisch, Schutzhaube für Werkzeuge Durchmesser 275 mm und Absaughaube.

# sc 2 classic



Kompakte Lösung mit hoher Präzision und geringen Investitionen für anspruchsvolle Heimwerker und Handwerksbetriebe.



ab Fr. 5750.-

**sc 2 classic** Formatkreissäge mit schrägstellbarem Sägeblatt

sc 2 classic - CE mit Rundstangenführung

Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	315
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	100/79
Sägeschlittenlauf	mm	1660
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	900
3-phase Motor ab		4 kW (5,5 PS) 50 Hz
1-phase Motor		2,2 kW (3 PS) 50 Hz

# s 45 n



Professionelle, robuste Bandsäge für Schreinerei und Handwerksbetriebe.



ab Fr. 3450.-

**s 45 n** Bandsäge

s 45 n - CE mit Gehrungsanschlag, Fahreinrichtung

Arbeitstisch Abmessungen	mm	520x600
Guß-Laufräderdurchmesser	mm	450
Max. Schnitthöhe	mm	300
Max. Schnittbreite	mm	440
Schrägstellbarer Arbeitstisch (no CE)		0° ÷ 20° (45°)
3-phase Motor		3 kW (4 PS) 50 Hz
1-phase Motor		2,2 kW (3 PS) 50 Hz



## ARBEITEN IST EINFACH!

Ein außerordentlicher Schnitt sowohl bei sehr starkem Massivholz als auch bei beschichteten Platten, dank einer neuen Sägeaggregate mit Sägeblatt mit maximalem Durchmesser von 315 mm mit montiertem Vorritzer. Das neue Vorritzeraggregat kann auf Anfrage geliefert werden und ist bequem von der Außenseite der Maschine aus einstellbar.



## GRENZENLOSE LEISTUNGEN

Präzisere und bequemere Schnitte mit der Säge, dank einer völlig stabilen Auflage, die - auch für große Werkstücke - durch den Schiebeschlitten mit einer Breite von 270 mm gewährleistet ist. Außergewöhnliche Gleitfähigkeit! Der Formatschiebeschlitten läuft auf Kugelkontaktsystem und ist aus gehärtetem Verschleißstahl.



## HI-TECH ZUBEHÖR

Für noch schnellere und präzisere Positionierungen, wie die Rundstangenführung am Sägeanschlag für den Parallelschnitt aus geschliffenem Stahl, Durchmesser 45 mm, komplett mit: mikrometrische Verstellung, Exzentrerspannvorrichtung und Support aus Guss. Lieferbar auch mit Digitalanzeige für die Arbeitsbreite.



## FESTIGKEIT UND ROBUSTHEIT

Guss-Scheibenräder dynamisch und statisch ausgewuchtet. Gussanschlag und große Gusstisch.



## PERFEKTE RESULTATE

Praktische Maschinen für die Ausführung von geraden und schrägen Schnitten an Werkstoffen aus Holz, Kunststoff oder Aluminium.



## SICHERHEIT AN ERSTER STELLE!

Bearbeitung in Totaler Sicherheit mit teleskopischem Blattschutz mit Zahnstange.

Robuste, flexible und kostengünstige Maschinen für Schreinerei und Handwerksbetriebe für eine optimale Fertigungsqualität.



## ab Fr. 18000.-

### cu 410 elite Kombinierte Universalmaschine

cu 410 elite - CE mit Voreingestellte Gehrungsschnittvorrichtung, Rundstangenführung, Terna Hobelwelle, Verstellbarer Fräsanschlag, Schwenkbarer Fräsanschlag, Elektrische Ausstellung und wegschwenkbarer Support, Absaughaube unter dem Tisch

Arbeitsbreite	mm	410
Gesamte Abrichtischlänge	mm	2000
2 Vorschubgeschwindigkeiten am Dickentisch	m/min	6/12
Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch	mm	3 ÷ 230
Säge-Frästischabmessungen	mm	430x1250
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	315
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	100/70
Sägeschlittenlauf	mm	1660
Frässpindelgeschwindigkeit (bei 50 Hz)	U/min	3500/6000/8000/10.000
3-phase Motoren ab		4 kW (5,5 PS) 50 Hz
1-phase Motoren		4 kW (5,5 PS) 50 Hz

## ab Fr. 11300.-

### st 4 elite Säge-Kehlmaschine

st 4 elite - CE mit Rundstangenführung, Verstellbarer Fräsanschlag, Schrägstellbares Fräsaggregat

Säge-Frästischabmessungen	mm	430x1250
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	315
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	100/70
Sägeschlittenlauf	mm	1660
Frässpindelgeschwindigkeit (bei 50 Hz)	U/min	3500/6000/8000/10.000
3-phase Motoren ab		4 kW (5,5 PS) 50 Hz
1-phase Motoren		2,2 kW (3 PS) 50 Hz

## ab Fr. 8240.-

### sc 4 elite Formatkreissäge mit schrägstellbarem Sägeblatt

sc 4 elite - CE mit Vorrichtung für Winkelschnitte, Rundstangenführung

Säge-Frästischabmessungen	mm	430x1250
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	315
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	100/70
Sägeschlittenlauf	mm	2310
3-phase Motoren ab		4 kW (5,5 PS) 50 Hz
1-phase Motoren		2,2 kW (3 PS) 50 Hz



### FESTIGKEIT UND STEIFIGKEIT

Höchste Stabilität und Steifigkeit für ein perfektes Schnittergebnis. Das neue Sägaggregat besteht aus einer robusten stark verrippten Gusseisen-Ringform und wird unter dem Tisch beidseitig auf einer Schwalbenschwanzführung präzise geführt. Das Aggregat kann auf Wunsch mit einem Vorritzaggregat, für einen perfekten Schnitt auch an beschichteten Platten, ausgestattet werden.



### PRÄZISE UND LEISE

Höchste Präzision, sanfte und geräuscharme Bewegung, Nicht anfällig für Staub und Schmutz dank des innovativen Selbstreinigungssystems, Langfristige Zuverlässigkeit ohne Einstellarbeiten. Der Elite Format-Schiebeschlitten ist aus eloxiertem Aluminium und verfügt über einen geschlossenen Gitterrahmen. Das exklusive Gleitsystem ist mit Führungen aus gehärtetem und geschliffenem Stahl F550 SX ausgerüstet. Der Schiebeschlitten mit mehr als 50 Jahren Scm Erprobung. Verfügbare Längen: 1660, 2310, 2660, 3260 mm.



### PRAKTISCH

**UND WIRTSCHAFTLICH**  
Lösungen, die auf eine optimale Fertigungsqualität ausgerichtet sind. Die Einzugswalze ist schrägverzahnt, für einen wirksamen und gleichmäßigen Vorschub des Werkstücks. Die Walze am Auslauf aus satiniertem Stahl verhindert Abdrücke und ist nahezu verschleißfrei. Für ein tadelloses Hobelerggebnis kann der Druck der Einzugswalze auf das zu bearbeitende Holz individuell eingestellt werden.



### VIELSEITIGKEIT UND STABILITÄT

Das Elite Fräsaggregat wurde entworfen, um unter jeder Anwendungsbedingung maximale Stabilität und Steifigkeit zu sichern. Die 4 Standardgeschwindigkeiten sind ideal, um jede Art von Bearbeitung auszuführen – vom Formfräsen bis hin zum Fräsen gegen die Maserung. Das Elite Fräsaggregat ist ausgelegt für Fräserwerkzeuge mit bis zu 275 mm Durchmesser für Zapfenschlitztisch (Option).



### HI-TECH ZUBEHÖR

Umfassendes Angebot an technologischen Einrichtungen, um Ihre Maschine noch leistungsfähiger und noch mehr gemäß Ihren Anforderungen zu gestalten, wie die Schutzhaube kann entfernt und wieder eingesetzt werden ohne die Arbeitsposition zu verändern. Verstellbarer Fräsanschlag, mit automatischer Wiederholeinstellung und numerischer Anzeige für Feineinstellung.



### SORGFALT BIS INS KLEINSTE DETAIL

Rundstangenführung am Sägeanschlag für den Parallelschnitt (Option) aus geschliffenem Stahl, Durchmesser 45 mm, komplett mit: mikrometrische Verstellung, Exzentrerspannvorrichtung und Support aus Guss. Lieferbar auch mit (nur für sc 4 elite und st 4 elite) Digitalanzeige für die Arbeitsbreite.

Bewährte professionelle Leistungen sowie Technologie bei den kombinierten Maschinen für die Holzbearbeitung für eine hohe Bearbeitungspräzision.



## ab Fr. 26000.-

### cu 410 elite s Kombinierte Universalmaschine

cu 410 elite s - CE mit Voreingestellte Gehrungsschnittvorrichtung, Tera Hobelwelle, Eloxierte Aluminiumarbeitstische für Fränschlag, Schrägstellbares Fräsaggregat, Elektrische Ausstellung und wegschwenkbarer Support

Arbeitsbreite	mm	410
Gesamte Abrichtschlänge	mm	2200
2 Vorschubgeschwindigkeiten am Dickentisch	m/min	6/12
Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch	mm	3 ÷ 240
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	350
Sägeschlittenlauf	mm	2310
Nutzlänge der Spindel	mm	125
Frässpindelgeschwindigkeit (bei 50 Hz)	U/min	3500/6000/8000/10.000
3-phase Motoren ab		5 kW (6,6 PS) 50 Hz



### WELTWEIT EINZIGARTING!

Das Sägeaggregat kann ein Sägeblatt mit 350 mm Durchmesser aufnehmen und ermöglicht somit eine max. Schnitthöhe von 118 mm! Das gesamte Aggregat kann auf Gussegmenten geschwenkt werden. Ein perfekter und extrem einfach auszuführender Schnitt mit dem Sägeaggregat aus Gusseisen und dem Vorritzer mit unabhängigem Motor, der es der Säge erlaubt, die Leistung des Hauptmotors zu 100% zu nutzen.



### UNVERGLEICHLICHE

#### SAUBERE SCHNITTKANTEN

Optimale Abstützung auch für große Werkstücke mit dem neuen Wagen mit 330 mm Breite. Das System für den Wagenlauf auf gehärteten und geschliffenen Prismenführungen ermöglicht präzise und geradlinige Schnitte. Diese Schnittpräzision wird dauerhaft durch das exklusive Montageverfahren garantiert. Zur Befestigung der Führungen wird kein Leim verwendet, da dessen Auftragsstärke den ungehinderten Lauf beeinträchtigen könnte. Daher werden die Führungen über die gesamte Länge mit einem Nietverfahren für Aluminium befestigt.



### SCHNELLER SET-UP

Perfektes Hobeln auch von sehr langen Werkstücken dank der 2200 mm Abrichttische aus rippenversteiftem Grauguss. Gerippte Gussarbeitstische, gleichzeitig aufklappbar mit Zugfederunterstützung. Bei den kombinierten Maschinen erfolgen Öffnung und Höhenverstellung der Tische bei 90° gleichzeitig in Richtung Maschineninneres. Höchste Stabilität: das Werkstück liegt während der Bearbeitung auf einem Dickentisch auf, der von vier kräftigen Säulen, die durch Staubschutzbälge geschützt sind, gestützt und gehoben wird.

## ab Fr. 17250.-

### st 5 elite s Säge-Kehlmaschine

st 5 elite s - CE mit Vorrichtung fuer Winkelschnitte, Voreingestellte Gehrungsschnittvorrichtung, Eloxierte Aluminiumarbeitstische für Fränschlag, Schrägstellbares Fräsaggregat, Elektrische Ausstellung und wegschwenkbarer Support

Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	350
Sägeschlittenlauf	mm	2310
Nutzlänge der Spindel	mm	125
Frässpindelgeschwindigkeit (bei 50 Hz)	U/min	3500/6000/8000/10.000
3-phase Motoren ab		5 kW (6,6 PS) 50 Hz



## ab Fr. 6300.-

### t 55 w elite s Kehlmaschine mit fester oder schwenkbarer Spindel

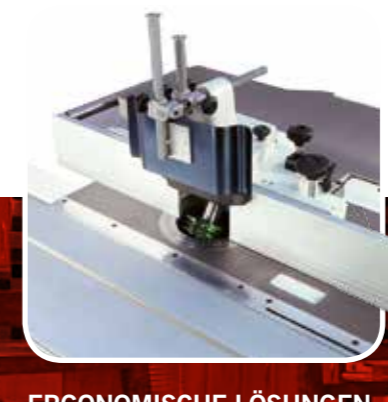
t 55 w elite s - CE mit Supportrahmen, Zapfenschlitzisch, Verstellbarer Fränschlag, Eloxierte Aluminiumarbeitstische für Fränschlag, Seitenteleskopverlängerung, Schwenkbare Frässpindel, Motorische Höhen- und Winkelverstellung

Frässpindelgeschwindigkeit (bei 50 Hz)	U/min	3500/6000/8000/10.000
Nutzlänge der Spindel	mm	125
Max. Werkzeugdurchmesser absenkbar bei 90°	mm	240
Max. Werkzeugdurchmesser für Zapfenschlitzisch	mm	320
3-phase Motor ab		5 kW (5,5 PS) 50 Hz
1-phase Motor		2,2 kW (3 PS) 50 Hz



### FRÄSEN MIT SPITZENLEISTUNGEN

Profilieren und Zapfenschneiden: die große Vielseitigkeit des Fräsaggregats mit 4 Geschwindigkeiten. Neues, großdimensioniertes Fräsaggregat. Lieferbar auf Anfrage, Schrägstellbare Frässpindel bis zu 45° zum Maschineninneren hin.



### ERGONOMISCHE LÖSUNGEN

Die Schutzhaube kann entfernt und wieder eingesetzt werden ohne die Arbeitsposition zu verändern. Verstellbarer Fränschlag, mit automatischer Wiederholeinstellung und numerischer Anzeige für Feineinstellung.



### HI-TECH ZUBEHÖR

Umfassendes Angebot an technologischen Einrichtungen, um Ihre Maschine noch leistungsfähiger und noch mehr gemäß Ihren Anforderungen zu gestalten, wie die optionalen motorischen Verstellbewegungen, die ein schnelles, bequemes und präzises Einstellen der Arbeitsaggregate ermöglichen.

# elite s



Spitzentechnologie zu einem erschwinglichen Preis bei den professionellen Hobelaggregaten für anspruchsvolle Tischlerei- und Handwerksbetriebe, die nach oben streben und sich nicht so einfach begnügen!



## ab Fr. 14650.-

### fs 52 elite s Abricht-Dickenhobelmaschine

fs 52 elite s - CE mit 4 Tera Hobelmesserwelle (Monoblock), Zusätzlichem Hilfsanschlag für dünne Werkstücke, Motorische Höhenverstellung des Dickentisches, Dreiphasenmotor S6-40% 9kW (12PS)

Arbeitsbreite	mm	520
Gesamte Abrichttischlänge	mm	2250
4 Vorschubgeschwindigkeiten am Dickentisch	m/min	5/8/12/18
Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch	mm	3 ÷ 240
3-phase Motor ab		7 kW (9,5 PS) 50 Hz

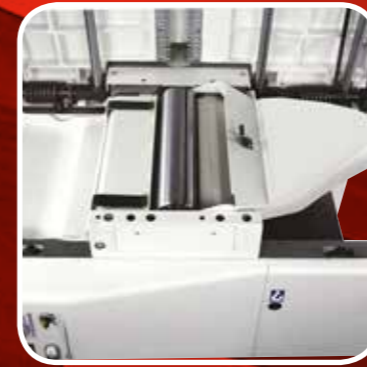


## ab Fr. 11000.-

### fs 41 elite s Abricht-Dickenhobelmaschine

fs 41 elite s - CE mit Tera Hobelmesserwelle

Arbeitsbreite	mm	410
Gesamte Abrichttischlänge	mm	2200
2 Vorschubgeschwindigkeiten am Dickentisch	m/min	6/12
Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch	mm	3 ÷ 240
3-phase Motor ab		5 kW (6,6 PS) 50 Hz



### PERFEKTES, EFFEKTIVES HOBELN

Dank der Hobelwelle mit Durchmesser 120 mm (fs 52 elite s) oder 95 mm (fs 41 elite s) und 4 Messern.



### DAUERHAFTE STABILITÄT UND PRÄZISION

Der Dickentisch ist auf vier großdimensionierten, staubgeschützten Spindeln gelagert.



### ABSOLUTE KONTROLLE UND SICHERHEIT

Der Abrichtanschlag ist besonders solide und leicht verschiebbar dank der stabilen Rundstangenführung.





# ti 120 class



Die beste Lösung für jede Anwendung. Präzision und Zuverlässigkeit, mehr Sicherheit und einfach zu bedienen - dies garantieren die neuen technischen Lösungen.



ab Fr. 13700.-

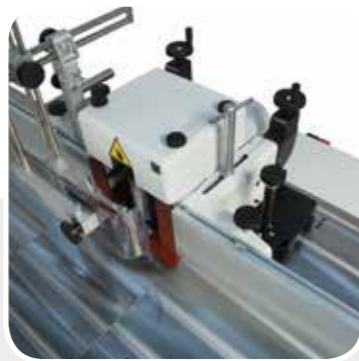
**ti 120 class** Kehlmaschine mit beidseitig schrägstellbarer Spindel

ti 120 class - CE		
Arbeitstisch Abmessungen	mm	1200x810
Schwenkbereich der Frässpindel		+/- 45°
Aufspannlänge der Frässpindel Ø 30-35 (Ø 40 -50)	mm	140 (180)
Überstand der Spindelbases vom Tisch	mm	25 Max.
Werkzeugdurchmesser unter Tisch	mm	320 x 60



## PRÄZISION UND ZUVERLÄSSIGKEIT BEI DER FEINEINSTELLUNG

Der Bediener stellt die Frässpindel über die Handräder, die sich an der Vorderseite der Maschine befinden und mit mechanischen Digitalanzeigen für die genaue Positionierung der Frässpindel ausgestattet sind.



## FRÄSANSCHLAG MIT MECHANISCHER PROGRAMMIERUNG: MAXIMALE SCHNELLIGKEIT UND EINFACHES EINRICHTEN

Keine Probedurchläufe mehr, dank der digitalen Anzeigen, die bei der Positionierung der beiden Anschlagbacken eine Präzision von Zehntelmillimetern garantieren.

# fs 7 L'invincibile



Die Vorteile einer exklusiven Wahl. Einfache und schnelle Bearbeitung verbunden mit Zuverlässigkeit und Präzision.



ab Fr. 23500.-

**fs 7 L'invincibile** Abricht-Dickenhobelmaschine

fs 7 L'invincibile - CE		
Arbeitstischabmessungen	mm	520x900
Max. Arbeitshöhe	mm	250
Min. Arbeitshöhe	mm	3
Messerwelle Durchmesser	mm	120
Durchmesser der Vorschubwalze	mm	67
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	5-8-12-18
Hauptmotorleistung	kW	9



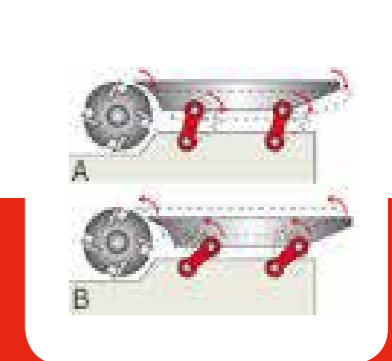
## GLEICHZEITIGE ÖFFNUNG DER TISCHE: GARANTIE FÜR EINE PERFEKTE EBENHEIT

Das System erlaubt die Bearbeitungswechsel vom Abrichten zum Dickenhobeln durch eine einzige Einstellung und sichert dabei Schnelligkeit und Präzision.



## AUSWECHSELBARE VORSCHUBWALZEN - EINE EINZIGE MASCHINE FÜR JEDEN BEDARF

Perfekte Endbearbeitung durch den raschen und einfachen Austausch der Walzen, der es ermöglicht, den Vorschub der Maschine auch an besondere Anforderungen anzupassen.



## ARBEITSTISCHVERSTELLUNG ÜBER PARALLELOGRAMM: DAUERHAFT PRÄZISION

Bearbeitung in voller Sicherheit mit Einlaufstischverstellung über ein Parallelogramm, für einen konstanten Abstand zwischen dem Tisch und der Messerwelle. Das System funktioniert direkt über die Gelenke; damit wird die Belastung auf dem Tisch für dauerhafte Standfestigkeit und Parallelität vermieden.

# me 35 t



Einfache Bedienung und umfangreiche Ausstattung: Die me 35, welche auch Streifenkanten aus Massivholz bis zu 5 mm Dicke anleimen kann, bietet "top" Leistungen in diesem Segment von Kantenanleimmaschinen. Ihre Eigenschaften machen die me 35, zur idealen Kantenanleimmaschine für kleine Handwerksbetriebe.



**ab Fr. 22000.-**

**me 35 t Kantenanleimautomat mit Leimbecken**

me 35 t - CE		
Anleimstärke Rollenkante	mm	0,4 ÷ 3
max. Anleimstärke von Streifenkanten	mm	5
min. ÷ max. Werkstückstärke	mm	8 ÷ 50
min. Werkstücklänge/Werkstückbreite mit Rollenkanten	mm	190/110
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	7



**VORSCHUBSYSTEM: ENTWICKELT FÜR EINE PERFEKTE ENDVERARBEITUNG**

Die optimale Endverarbeitung der Kante wird durch das Vorschubband (exklusive Lösung) gewährleistet. Hierdurch wird verhindert, dass beim Vorschub der Platte die typischen Probleme auftreten, die bei herkömmlichen Lösungen durch deren Konstruktion entstehen. Der Plattenvorschub ist flüssig und linear.



**VORFRÄSAGGREGAT: EINE PERFEKTE ANLEIMFLÄCHE**

Ein optimales und einheitliches Kantenanleimen wird durch die zwei Fräswerkzeuge mit Gleich-/Gegenlauf und zeitgesteuertem Einsatz gewährleistet. Das Fügefräsen bereinigt mittels entsprechender Materialabtragung die eventuellen durch Zuschnitt und Einlagerung verursachten Defekte der Platten. Das Aggregat ist mit unabhängigem Absaugsystem und Druckluft-Blasdüse zur Reinigung der Platte ausgestattet.

- Fräser aus Hartmetall als Standardausstattung;
- Diamantenfräser erhältlich auf Anfrage.
- Vier verschiedene Abtragungen sind möglich: 0,5 / 1 / 1,5 / 2 mm Stärke.



**GEMÄSS IHREN ANFORDERUNGEN MASSGESCHNEIDERT: KAPPAGGREGAT MIT "RADIUSFRÄSEN" FUNKTION**

Dieses Aggregat ermöglicht das Radiusfräsen der Plattenecken, ohne dass der Bediener sie nachher manuell fein bearbeiten muss: eine geniale Idee für ein Endprodukt von hoher Qualität.

Exkl. MwSt.

# profiset 40



Kleinere Abmessungen für einen geringen Platzbedarf in der Werkstatt.



**profiset 40 Automatische Vierseitenhobel- und Profilerautomaten**

profiset 40 - CE		
Min./max. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	23/180
Min./max. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	6/105
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	6+12
Spindeldrehzahl	U/min	6000
Spindeldurchmesser	mm	35
Min./max. Werkzeugdurchmesser auf der Abrichtspindel	mm	100
Min./max. Werkzeugdurchmesser auf den Vertikalspindeln	mm	100+120
Min./max. Werkzeugdurchmesser auf der oberen Horizontalspindel	mm	100
Vertikalspindel Aufnahmelänge	mm	120
Horizontalspindel Aufnahmelänge	mm	190
Vorschubrollendurchmesser	mm	120
Einlauffischlänge	mm	1700



**ERGONOMIE UND SICHERHEIT**

Jede Maschinenfunktion wird vom Bediener ganz bequem gesteuert, weil alle Bedienelemente direkt erreichbar sind. Die manuelle Pumpe für die Arbeitstischschmierung, im Bedienerbereich positioniert, erleichtert die Bearbeitung und gewährleistet immer die beste Gleitfähigkeit des Werkstücks (Serienmäßig enthalten).

Exkl. MwSt.



**IMMER EINSATZBEREIT**

Bei der Profiset 40 "ep" (Version mit elektronischer Steuerung) werden die Bearbeitungsphasen automatisch gesteuert, und die Vorschubgeschwindigkeit wird über Tastendruck geregelt, auch der Anlauf der Motoren wird automatisch geregelt.



**"READY" ELEKTRONISCHE STEUERUNG: FÜR EINE EINFACHE UND SCHNELLE STEUERUNG ALLER MASCHINENFUNKTIONEN**

- Automatische Positionierung der linken Vertikalspindel und oberen Horizontalspindel.
- Wahl der Vorschubgeschwindigkeit.
- Manueller, halbautomatischer und automatischer Modus mit 99 speicherbaren Arbeitsprogrammen.
- Zusatzfunktionen wie Rechner und Betriebsstundenzähler.

Die Breitband-Kalibrier- und Feinschleifautomaten der Sandya Baureihe, **erfüllen alle denkbaren Kalibrier- und Schleifanforderungen** dank einer reichen Auswahl an technologischen Lösungen, die eine individuelle Gestaltung der Maschinenkonfiguration gewährleisten.



## sandya 600 Kalibrier- und Feinschleifautomat

sandya 600 - CE		110	135
Arbeitsbreite	mm	1100	1350
Min./max. Arbeitshöhe	mm	4/170	4/170
Breite/Länge der Schleifbänder	mm	1115/2150	1370/2150
Standard Hauptmotorleistung (Vers. 2 Aggregat)	kW (PS)	11 (15)	11 (15)
Standard Motorleistung 1. Aggregat (Vers. 3 Aggregat)	kW (PS)	11 (15)	11 (15)
Standard Motorleistung 2. Aggregat (Vers. 3 Aggregat)	kW (PS)	11 (15)	11 (15)
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	4,5/9	4,5/9



## sandya 300 Kalibrier- und Feinschleifautomat

sandya 300 - CE		95	110
Arbeitsbreite	mm	950	1100
Min./max. Arbeitshöhe	mm	4/170	4/170
Breite/Länge der Schleifbänder	mm	970/1900	1115/1900
Standard Hauptmotorleistung	kW (PS)	11 (15)	11 (15)
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	4,5/9	4,5/9



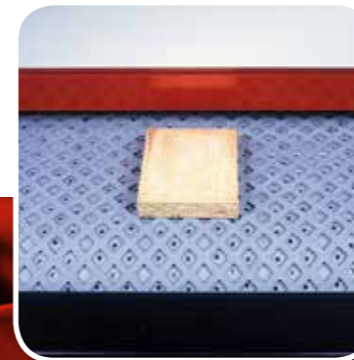
**“MESAR”  
GLIEDERSCHLEIFSCHUH:  
OPTIMALE ERGEBNISSE BEI  
ALLEN OBERFLÄCHEN**  
Qualitativ hochwertige Oberflächen dank der besonderen Form der Glieder, die es ermöglichen, kontrolliert, aber auch aggressiv zu arbeiten, indem man einfach den Betriebsdruck variiert. Die Möglichkeit zur Einstellung der Position des Schleifschuhs und des Körnungsausgleichs für Schleifbänder mit unterschiedlichen Stärken machen diesen Schleifschuh noch vielseitiger.



**“LOGIC SC” STEUERUNG: SO  
EINFACH IST ES, KEINE FEHLER  
ZU MACHEN**  
Einfach und intuitiv ist diese Steuerung; mit ihr können alle Bearbeitungsparameter nacheinander eingegeben und dann mit einer einzigen Taste aktiviert werden. Die Möglichkeit, verschiedene Arbeitsprogramme zu speichern, um die am häufigsten benutzten Maschineneinstellungen ganz leicht abrufen zu können, macht diese Steuerung zum idealen Instrument auch für weniger erfahrene Nutzer.



**ÜBERWACHUNG DER  
SCHLEIFBANDABNUTZUNG**  
Einfach und intuitiv, zeigt dem Bediener wo und wann die Platte zu beschicken ist und optimiert dabei den normalen Verschleiß des Schleifbands, mit dem Ergebnis einer **besseren Endbearbeitung und Reduzierung der Kosten.**



**“VORSCHUBTEPPICH”:  
KEIN VERRÜTSCHEN DER  
WERKSTÜCKE**  
Das besondere Gummiprofil in Rhombenform gewährleistet eine optimale Übertragung der Vorschubkraft auf das Werkstück und die größere Auflagefläche sichert außerdem eine maximale Führungsstabilität.



Entwickelt für alle holzverarbeitende Betriebe, die perfekte Lösung für den Möbelbau und die Plattenbearbeitung.



## tech z5 CNC Bearbeitungszentren

tech z5 - CE		Z5-31	Z5-52
<b>Achsen</b>			
Arbeitsbereich X-Y-Z Achsen	mm	3050 - 1550 - 160	5200 - 1550 - 160
Plattendurchgang in Y	mm	1550	1550
Werkstücklänge bei Pendelbearbeitung	mm	1390	1390
max. Verfahrgeschwindigkeit der X-Y Achsen (Opt.)	m/min	83	83
<b>Bohraggregat</b>			
Vertikalspindeln bis zu	Anzahl - U/min	18 (10X/4+4Y) - 6000	18 (10X/4+4Y) - 6000
Horizontalspindeln bis zu	Anzahl - U/min	8 (4X/4Y) - 6000	8 (4X/4Y) - 6000
Integriertes Nut- / Sägeaggregat in X	Ø mm - U/min	120 - 7500	120 - 7500
<b>Elektrospindel</b>			
Motorleistung Std. (S1)	kW (PS)	11(15)	11(15)
Max. Drehzahl	U/min	20000	20000
Werkzeugwechsler mitfahrend am Aggregateträger in X (Maschinengestell)	Plätze	12 (10)	12 (10)
<b>Installation</b>			
Absaugluftbedarf / Absaugluftgeschwindigkeit	m³/h - m/s	5300/30	5300/30
Absaugstutzendurchmesser	mm	250	250



## tech z1 CNC Bearbeitungszentren

tech z1 pro - CE		Z1 PRO 31
<b>Achsen</b>		
Arbeitsbereich X-Y-Z Achsen	mm	3050 - 1250 - 180
Plattendurchgang in Y	mm	1550
Werkstücklänge bei Pendelbearbeitung	mm	1390
max. Verfahrgeschwindigkeit der X-Y Achsen (Opt.)	m/min	35
<b>Bohraggregat</b>		
Vertikalspindeln bis zu (Ausf. B, C)	Anzahl - U/min	12 (8X/4Y) - 6000
Horizontalspindeln bis zu	Anzahl - U/min	6 (4X/2Y) - 6000
Integriertes Nut- / Sägeaggregat in X	Ø mm - U/min	120 - 7500
<b>Elektrospindel</b>		
Motorleistung Std. (S6) (Ausf. B, C)	kW (PS)	9,5 (13)
Max. Drehzahl	U/min	24000
Werkzeugwechsler mitfahrend am Aggregateträger in X (Maschinengestell)	Plätze	4 (10)
<b>Installation</b>		
Absaugluftbedarf / Absaugluftgeschwindigkeit	m³/h - m/s	5300 + 1200/30
Absaugstutzendurchmesser	mm	250 + 120



### “BUMPERS”: DIE PERFEKTE KOMBINATION VON SICHERHEIT UND PRODUKTIVITÄT

Das Sicherheitssystem mit seinen “Bumpers” (Schutzkissen) ist das einzige, mit dem es möglich ist, das Potential der Bearbeitungszentren voll und ohne Einschränkungen auszuschöpfen: ohne

- höchste Produktivität
- bessere Zugänglichkeit
- niedrigerer Platzbedarf
- garantierte Sicherheit



### TVN KONSOLEN: FÜR EINE OPTIMALE BEARBEITUNGSQUALITÄT

Die neuen Konsolen mit vergrößerten Saugern (145x145 mm) und einer automatischen mechanischen/pneumatischen Klemmung der Saugerposition sorgen für eine **um 30% höhere Vakuumspannkraft als vorher**, außerdem sind die versenkbaren, in der Konsole integrierten Anschläge noch **genauere und dauerhaft stabilere**. Das patentierte schlauchlose Vakuumsystem von Scm ermöglicht **unendliche Konfigurationsmöglichkeiten** des Arbeitstisches und bietet somit optimale Voraussetzungen zum Spannen der unterschiedlichsten Werkstücke.



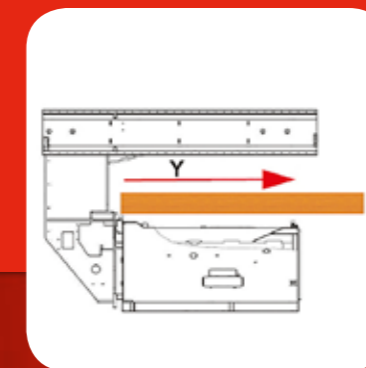
### ELEKTROSPINDEL “PRISMA 5”: SPITZENTECHNOLOGIE FÜR DIE 5-ACHS BEARBEITUNG

Reduzierter Wartungsaufwand, höchste Flexibilität und optimale Bearbeitungsqualität durch die BEL.TECH Technik (Belt technology system), ein System mit Riemenantrieb, um die Schwingungen und Wärmeübertragung vom Werkzeug zum Motor zu eliminieren. Dieses System (von den Antriebsspindeln für die Metallverarbeitung übernommen) ermöglicht, dank der kompakten Struktur Bearbeitungen auf engstem Raum und Horizontalbearbeitungen bei dünnen Werkstücken. Mit der mechanischen Klemmung der Spindelvertikaler Position ist das Aggregat optimal für 3-Achsbearbeitungen ausgelegt (nur tech z5).



### RO.AX SPINDEL: PERFEKTE BOHRUNGEN

Keinerlei Spiel mehr während der Bearbeitung durch die neue RO.AX Technik (Rotoaxial spindle technology), die leistungsstärksten Bohrspindeln auf dem Markt mit einer Drehzahl von bis zu 8.000 U/min. und die Möglichkeit, die Maschine mit verschiedenen Bohraggregate von 7 bis zu 50 unabhängigen Bohrspindeln auszurüsten, wenn hohe Bohrleistungen erforderlich sind.



### STRUKTUR IN C-GESTELLBAUWEISE: EINZIGARTIGE ZWECKMÄSSIGKEIT

Die einzige Struktur die ermöglicht, in Y-Richtung **längere Werkstücke** zu beladen, als es normalerweise bei solcher Maschine möglich wäre.





Tochtergesellschaft von Scm Group  
Hauptsitz:  
via Emilia, 77  
47921 Rimini, Italia  
T. +39 0541 700111  
F. +39 0541 700232  
Verkaufsbüros:  
via Casale, 450  
47826 Villa Verucchio, Rimini, Italia  
T. +39 0541 674111  
F. +39 0541 674273  
scmgroup@scmgroup.com  
www.scmgroup.com



Scm Industria Spa  
Professional Workshop Machinery  
via Valdicella, 7  
47892 Gualdicciolo  
Repubblica di San Marino  
minimax@scmgroup.com  
Verkauf Italien:  
T. +378 0549 876911  
F. +378 0549 999604  
Verkauf International:  
T. +39 0541 674111  
F. +39 0541 674273  
www.scmgroup.com

In diesem Katalog sind die Motorleistungen in S6-40% angegeben, wenn nicht anders angezeigt. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Die Firma behält sich das recht vor, alle Daten, Preisen uns Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.



Arthur Bründler AG  
Ronstrasse 1, 6030 Ebikon  
Tel. 041 445 01 20  
info@bruendler.ch www.bruendler.ch



SCM - Minimax Shop  
Neue Ausstellung  
in Ebikon/LU

Ihr Spezialist:  
Hans Glanzmann  
Tel. 041 445 01 23

www.scm-minimax.ch

