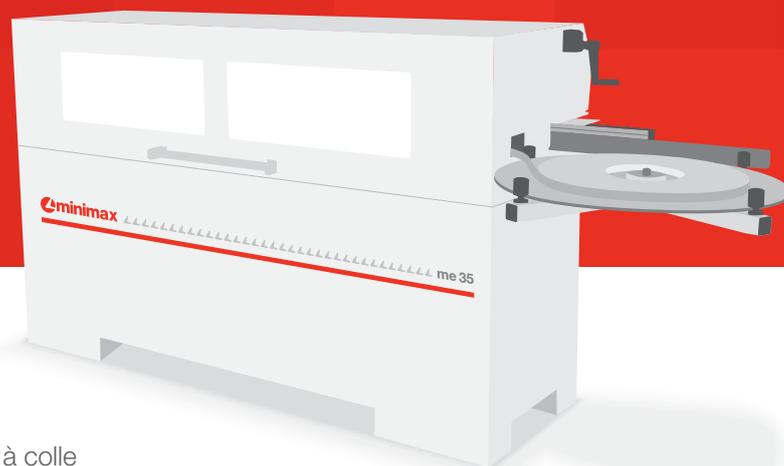


 **minimax**



me 35

plaqueuse de chants automatique avec bac à colle

me 35

plaqueuse de chants automatique avec bac à colle

Simple à utiliser et équipée d'une riche dotation: me 35, avec la possibilité d'encoller des chants en bois massif d'épaisseur jusqu'à 5 mm, offre les meilleures prestations dans cette catégorie de plaqueuses de chants, ses caractéristiques en font la plaqueuse de chants idéale pour la menuiserie artisanale.



PLAQUEUSE DE CHANTS		ME 35
Epaisseur des chants en rouleau	mm	0,4 ÷ 3
Epaisseur maxi. des chants en bandes	mm	5
Hauteur mini. ÷ maxi. panneau	mm	8 ÷ 50
Longueur/largeur mini. panneau avec chants en rouleau	mm	190/110
Vitesse d'avancement	m/min	7



- conception
- coupe
- placage de chants**
- perçage
- ponçage
- assemblage



toptech

TAPIS CONVOYEUR DE PANNEAUX: ETUDIE POUR UNE FINITION PARFAITE

La **finition optimale du chant** est aussi garantie par le tapis convoyeur (solution exclusive), qui évite au panneau d'avancer par à-coups générés par le pignon d'une courroie traditionnelle et assure un avancement fluide et linéaire.



toptech

GROUPE D'ENCOLLAGE: PERFORMANCES SUPERIEURES DANS L'USINAGE DE N'IMPORTE QUEL CHANT

Il permet d'appliquer n'importe quel chant sur **panneaux avec hauteur de 8 jusqu'à 50 mm**: un vrai record pour les machines de cette catégorie!



toptech

MOTEURS A HAUTE FREQUENCE: PRECISION ET FIABILITE TOTALE

Les moteurs contribuent à obtenir une **haute qualité** du chant usiné. Dans le même temps, l'absence des courroies ou des autres transmissions empêchent la génération de vibrations, ce rend les **groupes fiables et extrêmement précis dans le temps**.



ELEMENTS DU TOP NIVEAU

Hottes d'aspiration dédiées: aux groupes opérateurs pour la meilleure finition, au groupe bac à colle pour le meilleur nettoyage.

ACCESIBILITE EXCEPTIONNELLE

aux groupes opérateurs par une cabine qui assure à la fois une insonorisation et la protection de l'opérateur.

PRECISION ET SIMPLICITE:

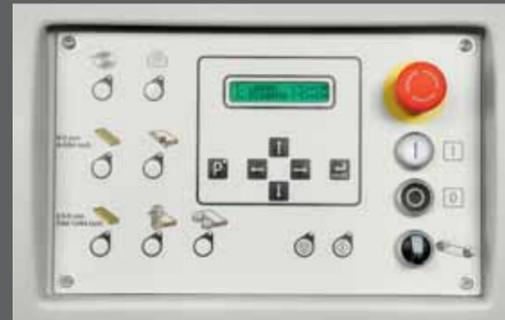
un seul volant avec indicateur numérique soulève la poutre de pression et permet le positionnement automatique des groupes opérateurs selon l'épaisseur du panneau.



COMMANDE DE LA MACHINE: UTILISATION SIMPLE ET INTUITIVE

Utilisation sans erreurs assurée par le tableau de commandes placé sur l'avant de la machine, qui permet de sélectionner les fonctions principales, y compris l'activation et l'exclusion des groupes opérateurs.

Le PLC assiste l'opérateur dans les opérations de maintenance, nettoyage, diagnostique, etc.



GROUPE RECTIFICATEUR (ME 35 T): UNE LIGNE DE JONCTION PARFAITE DU CHANT

Surface optimale pour l'encollage du chant grâce à 2 outils à rotation inversée et intervention temporisée qui, avec l'enlèvement, corrige les imperfections du panneau causées par la découpe et les manutentions.

Le système d'aspiration indépendante et le dispositif à jet d'air nettoient le panneau des poussières et copeaux.

- Fraises en widia en équipement standard; fraises en diamant en option.
- N.4 différents enlèvements: 0,5 / 1 / 1,5 / 2 mm d'épaisseur.



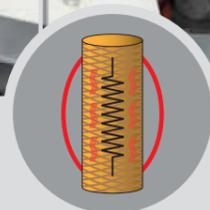
GROUPE D'ENCOLLAGE: APPLICATION DU CHANT IDEALE

La colle est chauffée rapidement par des résistances et distribuée uniformément.

L'abaissement automatique de la température dans le cas d'inutilisation de la machine évite que la colle se brûle. Deux rouleaux assurent efficacement la pression du chant sur la pièce.



Le rouleau encolleur avec résistance interne garantit une application de la colle constante à la température maximale de travail même sur panneaux avec petites et grandes dimensions.



GROUPE DE COUPE EN BOUT: COUPES TOUJOURS PRECIS

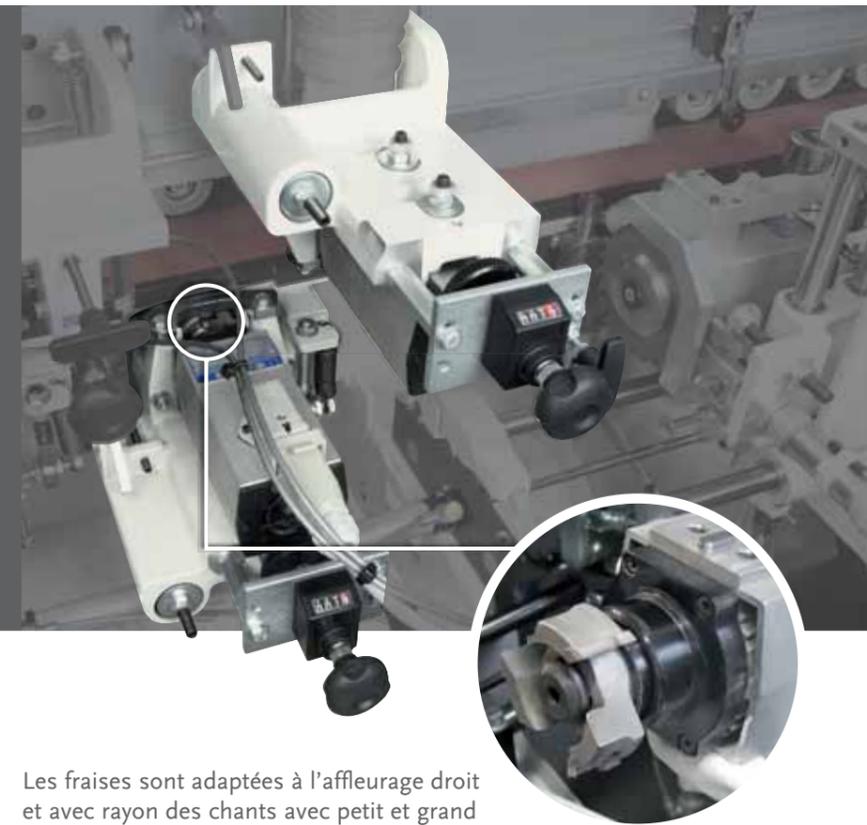
Le groupe est équipé d'une lame et un moteur à haute fréquence pour garantir la meilleure finition du chant usiné.

En plus, l'absence des courroies ou des autres transmissions empêche la génération de vibrations, ce assure toujours le meilleur résultat.



GROUPE D'AFFLEURAGE: FINITION DE QUALITE ET POLYVALENCE

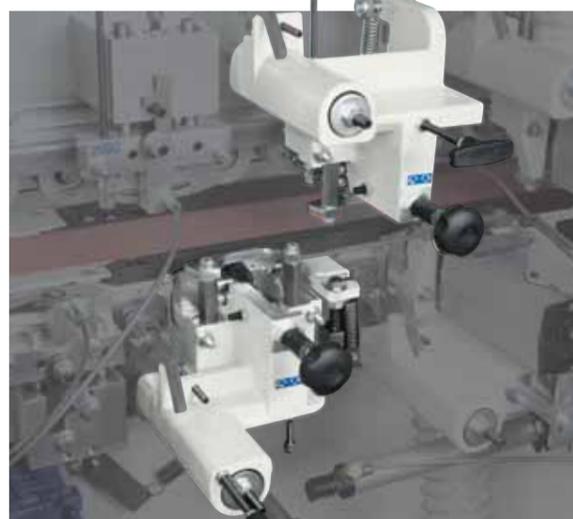
Finition efficace du chant avec les copieurs frontaux et verticaux. Les moteurs à haute fréquence génèrent une vitesse de rotation des fraises élevée, en réduisant au minimum les marques laissées par ceux, et garantissent absence de vibrations.



Les fraises sont adaptées à l'affleurage droit et avec rayon des chants avec petit et grand épaisseur, et différent matériel, PVC, ABS, mélamine ou bois. L'épaisseur du chant en usinage est réglé facilement par 2 indicateurs numériques.

me 35

groupes opérateurs et dispositifs optionnels



GROUPE RACLEUR DE CHANTS: RAYON PARFAIT DES CHANTS EN PVC/ABS

Finition excellente des chants plastiques grâce aux couteaux rayonnés qui permettent l'élimination des ondulations laissées par les outils du groupe d'affleurage.

- Dispositif d'exclusion du groupe ergonomique aussi quand la machine est en stand-by.



GROUPE RACLEUR DE COLLE: NETTOYAGE SURPRENANT

Le groupe élimine les éventuelles surplus de colle dans la jonction chant/colle.



GROUPE DE BROSSES

Avec deux moteurs indépendants inclinés et enregistrables verticalement pour optimiser l'action du nettoyage/lustrage du chant.



CHARGEUR AUTOMATIQUE POUR CHANTS EN BANDES

Les bandes de bois massif ou stratifié sont chargées automatiquement et synchronisées avec l'introduction des panneaux dans la machine.



caractéristiques techniques

PLAQUEUSE DE CHANTS

		ME 35
Dimensions de la table d'usinage	mm	3000 x 525
Hauteur de la table d'usinage	mm	904
Epaisseur des chants en rouleau	mm	0,4 ÷ 3
Epaisseur maxi. des chants en bandes	mm	5
Hauteur mini. ÷ maxi. panneau	mm	8 ÷ 50
Longueur/largeur mini. panneau avec chants en rouleau	mm	190/110
Longueur mini. panneau coupé dans la partie antérieure	mm	120
Vitesse d'avancement	m/min	7
Puissance moteur entraîneur (S1)	kW	0,55
Pression équipement pneumatique	bar	6,5
Température d'usinage	°C	190

GROUPE DU BAC A COLLE

Puissance moteur (S1)	kW	0,18
Capacité colle	kg	~ 0,8
Diamètre hotte d'aspiration	mm	60

GROUPE DE COUPE EN BOUT

Puissance moteur	kW	0,19
Diamètre lame de coupe en bout (Z20)	mm	125
Vitesse de rotation lame	t/min	12.000

GROUPE D'AFFLEURAGE

Puissance moteurs supérieur et inférieur	kW	2 x 0,35
Diamètre fraises en widia (Z3)	mm	55,3
Vitesse de rotation fraises	t/min	12.000
Diamètre n. 2 hottes d'aspiration	mm	60

GROUPE RECTIFICATEUR (ME 35 T)

Puissance moteur (S1)	kW	2,2
Vitesse de rotation fraises	t/min	9.000
Diamètre fraises	mm	80
Hauteur fraises	mm	56
Enlèvement	mm	0,5/1/1,5/2
Diamètre n. 2 hottes d'aspiration	mm	80

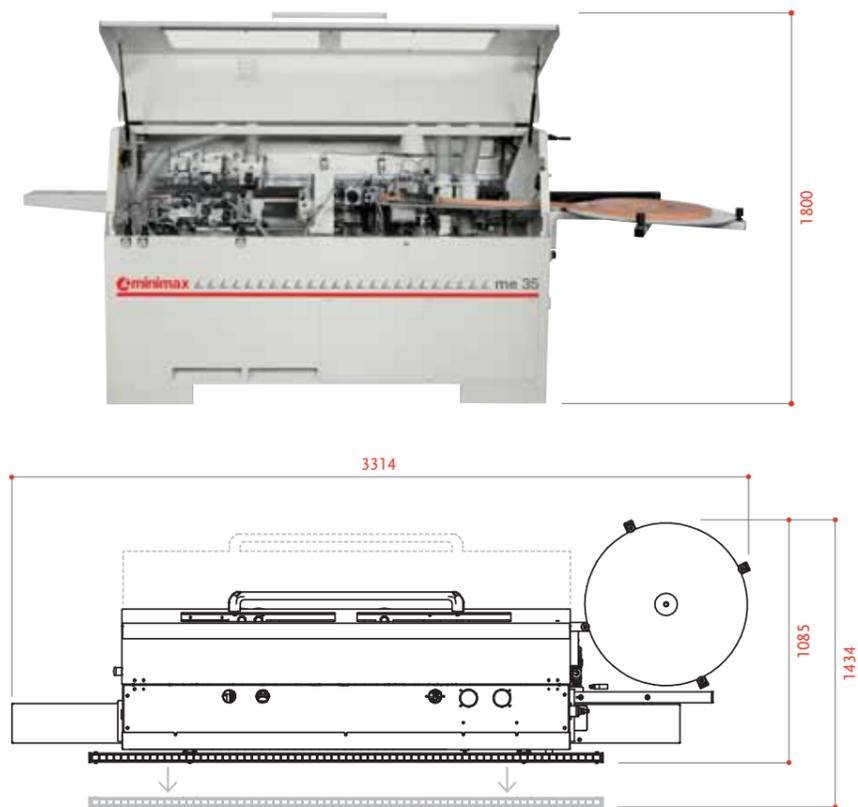
GROUPE DE BROSSES (OPT.)

Puissance moteurs (S1)	kW	2 x 0,14
Vitesse de rotation brosses	t/min	2800

me 35

ME 35

dimensions



ME 35

compositions disponibles

ME 35	1/2	1						
ME 35 T	1/2	1						

1/2 espace libre pour groupe racler de colle ou groupe de brosses
1 espace libre pour groupe racler de chant ou groupe racler de colle

Note : Il n'est pas possible d'installer dans le même temps 2 groupes racler de colle

Niveau de bruit
selon norme
EN 1218-4:2004 A2:2009.

Les puissances des moteurs dans ce catalogue s'entendent exprimées en S6-40%, sauf où différemment spécifié. Pour des raisons démonstratives dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en configuration CE. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'intéressent pas la sécurité prévue par les normes CE.



scm
minimax
scm tecmatic

scm
routech
celaschi
dmc
superfici
sergiani
gabbiani
morbidelli
mahros
stefani

cpc
sag
scmgroup
delmac
scmfonderie
steelmec
hiteco
es
csr

CMS Cms
wood technology

CMS Cms
advanced materials technology

CMS Brembana
stone technology

CMS Brembana
glass technology

CMS CmsPlast
plastic technology

CMS Tecnocut
waterjet technology

CMS Balestrini

1 grand groupe industriel
18 sites de production
27 marques spécialisées
20 filiales à l'étranger
Depuis plus de 50 ans
dans les 5 continents
80% d'exportations
350 agents et distributeurs
390 brevets enregistrés
500 techniciens d'assistance
3.000 m² de showroom
10.000 machines classiques et
professionnelles produites chaque année
240.000 m² de production

scmgroup
passiontechnologyperformance



www.scmgroup.com/
qrcode/v1/



www.scmgroup.com/
it/mission_minimax



**SCM INDUSTRIA SPA
PROFESSIONAL WORKSHOP MACHINERY**

via Valdicella, 7 - 47892 Galdicciolo - Repubblica San Marino

bureau commercial en Italie:

tel. +378 0549 876911 - fax +378 0549 999604

bureau commercial à l'étranger:

tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674273

minimax@scmgroup.com

SOCIÉTÉ DU SCM GROUP

siège légal:

via Emilia, 77 - 47921 Rimini - Italia

tel. +39 0541 700111 - fax +39 0541 700232

siège commercial:

via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio (Rimini)

tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674273

scmgroup@scmgroup.com



00L0175246D