

**scm**group

**SCM INDUSTRIA SPA PROFESSIONAL WORKSHOP MACHINERY**

via Valdicella, 7 - 47892 Gualdicciolo - Repubblica San Marino

**Verkauf Italien:**

tel. +378 0549 876911 - fax +378 0549 999604

**Verkauf International:**

tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674273

minimax@scmgroup.com

**TOCHTERGESELLSCHAFT VON SCM GROUP**

**Hauptsitz:**

via Emilia, 77 - 47921 Rimini - Italia

tel. +39 0541 700111 - fax +39 0541 700232

**Verkaufsbüros:**

via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio (Rimini)

tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674273

scmgroup@scmgroup.com

**minimax**



00L0114482L

REV. N. 01 - 12.2012 - OLIMPIA - ©acanto

**classic**



Verzeichnis

KOMBINIERTE  
UNIVERSALMASCHINEN



ABRICHT-  
DICKENHOBELMASCHINEN



SÄGE-  
FRÄSMASCHINEN



FORMATKREISSÄGEN



TISCHFRÄSEN



**classic**



PROGRAMMIERUNG. ZUSCHNITT. HOBELN. FRÄSEN. BOHREN. FEINSCHLEIFEN. MONTAGE.

classic  
wichtigste Vorteile



### toptech

#### GRENZENLOSE LEISTUNGEN

Ein außerordentlicher Schnitt sowohl bei sehr starkem Massivholz als auch bei beschichteten Platten, dank eines neuen Sägeaggregats mit Sägeblatt mit maximalem Durchmesser von 315 mm mit montiertem Vorritzer.



### toptech

#### SEHR HOHE MOTORLEISTUNG

Hohe Leistungen, mit 5 kW Motor als Sonderausstattung\*, bei geringem Platzbedarf.

\* = auf Anfrage nur für fs 41, fs 30 und sc 2 classic



### PERFORMANCES ABSOLUTE SERIENMÄSSIG

Präzisere und bequemere Schnitte mit der Säge, dank einer völlig stabilen Auflage, die – auch für große Werkstücke – durch den Schiebeschlitten von außergewöhnlicher Breite und den Besäumrahmen mit Teleskopanschlag gewährleistet ist. Schiebeschlitten und Besäumrahmen sind serienmäßig.



### toptech

#### HI-TECH ZUBEHÖR

Umfassendes Angebot an technologischen Einrichtungen, um Ihre Maschine noch leistungsfähiger und mehr gemäß Ihren Anforderungen zu gestalten, wie die Digitalanzeige für die eingestellte Parallelschnittweite\*, für präzise Positionierungen dank eines Magnetbandsensors.

\* = auf Anfrage für st 3, sc 3 und sc 2 classic



### toptech

#### HÖCHSTE ZUGÄNGLICHKEIT

Beim Wechsel vom Abrichten zum Dickenhobeln in den kombinierten Universalmaschinen öffnen sich die Abrichttische im 90-Grad Winkel simultan zur Innenseite der Maschine, wodurch das Dickenhobeln bequemer wird.



### FÜR SIE MASSGESCHNEIDERT!

Umfassendes Angebot an Vorrichtungen, um Ihre Maschine noch mehr gemäß Ihren Anforderungen zu gestalten; beim Profilieren und Zapfenschneiden wird zum Beispiel eine bequeme Abstützung durch den großen Rahmen\* mit Teleskoplineal geliefert.

\* = auf Anfrage für t 45 w classic

# classic kombinierte Universalmaschinen

Das beste Preis-/Leistungsverhältnis für das Wesentliche und für die Bedienungsfreundlichkeit, wie sie von anspruchsvollen Heimwerkern und Handwerksbetrieben verlangt werden.



KOMBINIERTE UNIVERSALMASCHINEN		CU 410 CLASSIC	CU 300 CLASSIC
Arbeitsbreite	mm	410	300
Gesamte Abrichttischlänge	mm	1800	1510
Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch	mm	3 ÷ 230	3 ÷ 230
Säge-Frästischabmessungen	mm	1115 x 335	1115 x 335
Max. Sägeblattdurchmesser mit montiertem Vorritzer	mm	315	315
Sägeschlittenlauf	mm	1660 ÷ 2660	1660 ÷ 2660
Max. Werkzeugdurchmesser für Profilieren	mm	210	210
Max. Werkzeugdurchmesser absenkbar bei 90°	mm	180	180
Max. Werkzeugdurchmesser für Zapfenschlitzstisch	mm	275	275
Dreiphasenmotoren		5 (6) kW-50 (60) Hz	5 (6) kW-50 (60) Hz
Einphasenmotoren		2,2 (3,6*) kW-50 (60) Hz	2,2 (3,6*) kW-50 (60) Hz

\* = Motor S1

# classic Abricht-Dickenhobelmaschinen

Minimale Investitionen für maximale Qualitätsstandards  
für Tischlerei- und Handwerksbetriebe.



ABRICHT-DICKENHOBELMASCHINEN		FS 41 CLASSIC	FS 30 CLASSIC
Arbeitsbreite	mm	410	300
Gesamte Abrichttischlänge	mm	1800	1510
Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch	mm	3 ÷ 230	3 ÷ 230
Vorschubgeschwindigkeit am Dickentisch	m/min	7	7
Dreiphasenmotor ab		4 (4,8) kW-50 (60) Hz	4 (4,8) kW-50 (60) Hz
Einphasenmotor		2,2 (3,6*) kW-50 (60) Hz	2,2 (3,6*) kW-50 (60) Hz

\* = Motor S1

# classic Säge-Fräsmaschine

Das Maximum der in Standardausführung gelieferten Qualität.



SÄGE-FRÄSMASCHINE		ST 3 CLASSIC
Max. Sägeblattdurchmesser mit montiertem Vorritzer	mm	315
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	100/80
Sägeschnittenlauf	mm	1660 ÷ 2660
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	900 ÷ 1270
Max. Werkzeugdurchmesser für Profilieren	mm	210
Max. Werkzeugdurchmesser absenkbar bei 90°	mm	180
Max. Werkzeugdurchmesser für Zapfenschlitztisch	mm	275
Dreiphasenmotoren		5 (6) kW-50 (60) Hz
Einphasenmotoren		2,2 (3,6*) kW- 50 (60*) Hz

\* = nur mit fester Frässpindel; Motoren S1

# classic Formatkreissägen

Kompakte Lösungen mit hoher Präzision und geringen Investitionen für anspruchsvolle Heimwerker und Handwerksbetriebe.



FORMATKREISSÄGEN MIT SCHRÄGSTELLBAREM SÄGEBLATT		SC 3 CLASSIC	SC 2 CLASSIC
Max. Sägeblattdurchmesser mit montiertem Vorritzer	mm	315	315
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	100/80	100/80
Sägeschlittenlauf	mm	2310 ÷ 2660	1660
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	900 ÷ 1270	900 ÷ 1270
Dreiphasenmotor ab		5 (6) kW-50 (60) Hz	4 (4,8) kW - 50 (60) Hz
Einphasenmotor		2,2 (3,6*) kW - 50 (60) Hz	2,2 (3,6*) kW - 50 (60) Hz

\* = Motor S1

# classic Tischfräsen

Vielseitigkeit und Bedienungsfreundlichkeit bei den für anspruchsvolle Heimwerker und Handwerksbetriebe idealen Tischfräsen.



TISCHFRÄSEN		T 45 W CLASSIC	T 45 CLASSIC
		mit fester oder schwenkbarer Spindel	mit fester Spindel
Nutzlänge der Spindel	mm	100	100
Max. Werkzeugdurchmesser für Profilieren	mm	210	210
Max. Werkzeugdurchmesser absenkbar bei 90°	mm	180	180
Max. Werkzeugdurchmesser für Zapfenschlitztisch	mm	275	-
Dreiphasenmotor		5 (6) kW - 50 (60) Hz	5 (6) kW - 50 (60) Hz
Einphasenmotor		2,2 (3,6*) kW - 50 (60) Hz	2,2 (3,6*) kW - 50 (60) Hz

\* = Motor S1

# classic

Arbeitsaggregate

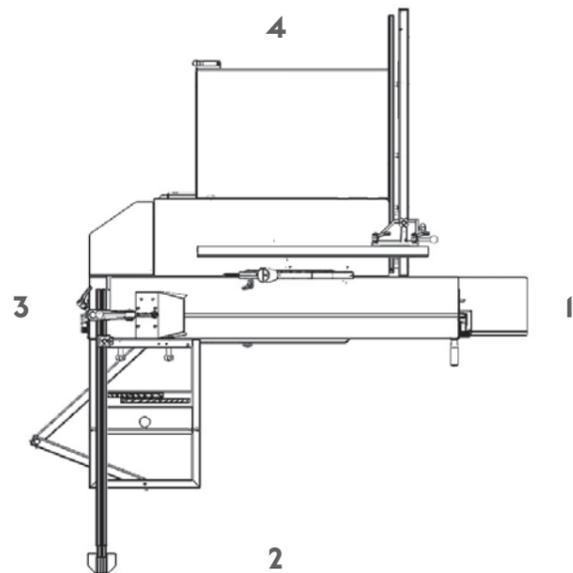


## toptech GRENZENLOSE LEISTUNGEN

Ein außerordentlicher Schnitt sowohl bei sehr starkem Massivholz als auch bei beschichteten Platten, dank eines neuen Sägeaggregats mit Sägeblatt mit maximalem Durchmesser von 315 mm, die eine Schnitthöhe von 100 mm gewährleistet, mit montiertem Vorritzer.



Das neue Vorritzeraggregat, auf Anfrage geliefert, ist bequem von der Außenseite der Maschine aus einstellbar.



Eine saubere Umgebung erleichtert die Maschinenwartung; dadurch werden mechanische Beschädigungen vermieden und steigern die Präzision und die Zuverlässigkeit der Maschine auf Dauer. Die Absaughaube des neuen Sägeaggregats ist besonders leistungsfähig; die Laboruntersuchungen haben Staubemissionen messen können, welche um 90% niedriger liegen als dem, von den Europäischen Normen vorgeschriebenen maximalen Ausstoß.

Bearbeitung	Max. gestattetes Niveau CE	Arbeitsplatz 1	Arbeitsplatz 2	Arbeitsplatz 3	Arbeitsplatz 4
Leisten	2 mg/m <sup>3</sup>	0.08 mg/m <sup>3</sup>	0.10 mg/m <sup>3</sup>	0.04 mg/m <sup>3</sup>	0.16 mg/m <sup>3</sup>

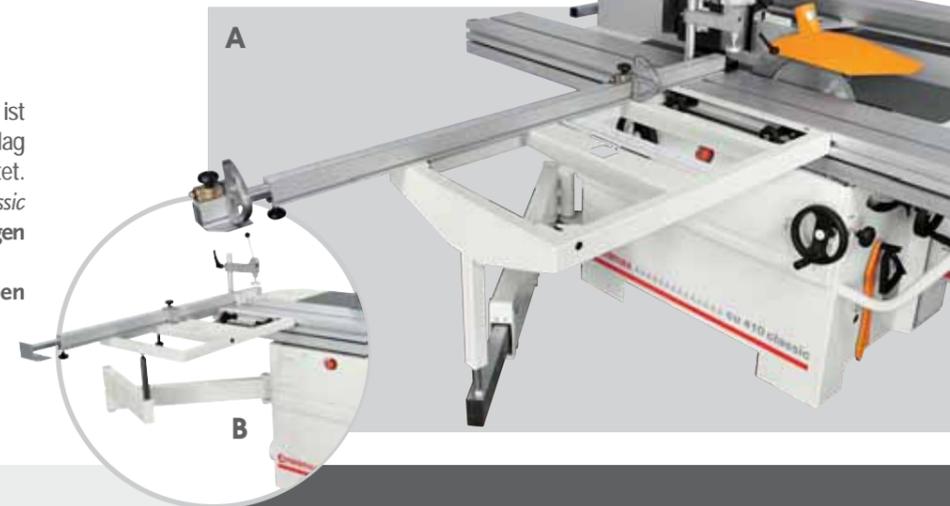


## toptech PERFORMANCES ABSOLUTE SERIENMÄSSIG

Präzisere und bequemere Schnitte mit der Säge, dank einer völlig stabilen Auflage, die – auch für große Werkstücke – durch den Schiebeschlitten von außergewöhnlicher Breite und den Besäumrahmen mit Teleskopanschlag gewährleistet ist. Schiebeschlitten und Besäumrahmen sind serienmäßig. Höchste Präzision, sanfte und geräuscharme Bewegung, Staub- und Schmutzresistenz dank des innovativen Selbstreinigungssystems, eine langfristige Zuverlässigkeit ohne Einstellarbeiten. Der Format-Schiebeschlitten ist aus eloxiertem Aluminium und verfügt über einen geschlossenen Gitterrahmen. Das exklusive Gleitsystem ist mit Führungen aus gehärtetem und geschliffenem Stahl F550 SX ausgerüstet.

Der Besäumrahmen der *sc 2 classic* (B) ist mit einem ausziehbaren Teleskopanschlag und einer Anschlagklappe ausgestattet. Der Besäumrahmen der anderen *classic* Maschinen (A) hat beträchtliche Abmessungen (960 x 600 mm) und ist komplett mit:

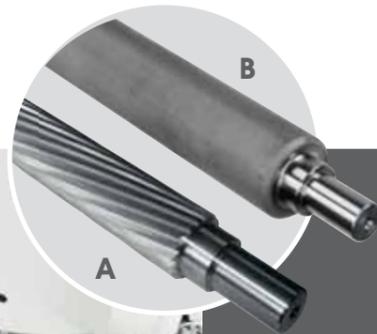
- Teleskopanschlag mit 2 Anschlagklappen
- Exzenterspannvorrichtung
- Teleskop-Stützausleger



*Cu 300* und *410 classic* sind mit einem Multifunktionsanschlag für den Parallelschnitt und das Abrichthobeln ausgestattet, der einfach abgenommen und wieder aufgesetzt werden kann, für einen schnellen Bearbeitungswechsel. Die *sc 2 classic* verfügt über einen Parallelanschlag aus eloxiertem Aluminium mit Spannvorrichtung und mikrometrischer Einstellung des Supports. Absolute Präzision und schnelle Positionierung des Parallelanschlags auf einer Rundstangenführung aus geschliffenem Stahl und komplett mit Support aus Guss, Standard auf *st 3* und *sc 3 classic* (auf Anfrage für *sc 2 classic*). (siehe das Bild)

# classic

Arbeitsaggregate



Perfektes Hobeln dank einer Hobelwelle mit 72 mm Durchmesser und HSS-Messern in der Standard Ausführung (auf Anfrage ist auch eine "Tersa" Schnellwechsellmesserwelle erhältlich). Für ein tadelloses Hobelergebnis kann der Druck der Einzugswalze auf das zu bearbeitende Holz individuell eingestellt werden. Der Einzugswalze (A) ist schrägverzahnt, für einen wirksamen und gleichmäßigen Vorschub des Werkstücks; die Walze am Auslauf aus satiniertem Stahl (B) verhindert Abdrücke und gewährleistet eine perfekte Endbearbeitung.

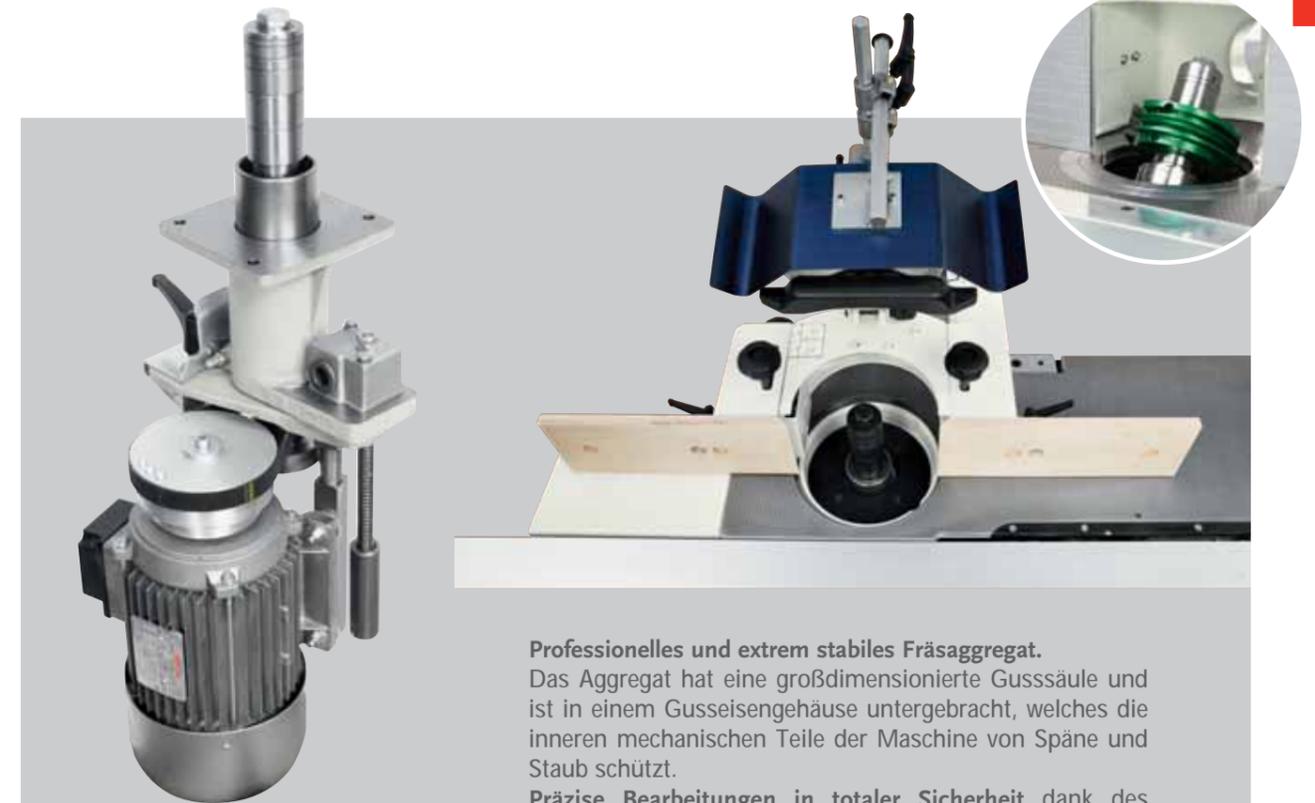
## toptech

### HÖCHSTE ZUGÄNGLICHKEIT

Beim Wechsel vom Abrichten zum Dickenhobeln öffnen sich die Abrichttische im 90-Grad-Winkel simultan zur Innenseite der Maschine, wodurch das Dickenhobeln bequemer wird. Außerdem können Werkstücke mit einer maximalen Höhe bis zu 230 mm dickengehobelt werden. Das neue Design des Späneförderers zum Schutz der Abrichtwelle wurde eigens entwickelt, um die Sicherheit und Effizienz des Systems noch weiter zu erhöhen.



Steifer Führungsanschlag auf fs 30 und 41 classic mit extrudierten Aluminium Profilen von 1300 beziehungsweise 1670 mm Länge.



### Professionelles und extrem stabiles Fräsaggregat.

Das Aggregat hat eine großdimensionierte Guss säule und ist in einem Gusseisengehäuse untergebracht, welches die inneren mechanischen Teile der Maschine von Späne und Staub schützt.

Präzise Bearbeitungen in totaler Sicherheit dank des Fräsenschlages mit Feineinstellung und mit Vertikal- und Horizontaldruckelementen. Auf Anfrage ist die Frässpindel, schrägstellbar bis zu 45° zum Maschineninneren, lieferbar (nur für st 3 und t 45 w classic).



### Gemäß Ihren Anforderungen maßgeschneidert.

Auch beim Zapfenschneiden wird eine bequeme Abstufung durch den Schiebewagen mit 270 mm Breite der t 45 w classic geliefert; bei der Bearbeitung von großen Werkstücken ist der Rahmen (Option) mit Teleskoplineal besonders nützlich.

Auf der t 45 classic wird die Bearbeitung von großdimensionierten Werkstücken durch die Tischverlängerungen im Aus- und Einlauf und die Frontalteleskopverlängerungen mit Rollen (Option) erleichtert.



# classic

Wichtiges Sonderzubehör



## PROFESSIONELLE ANSCHLÄGE

Die spezielle Anschläge für die Säge und den Abrichthobel sind so ausgelegt, dass sie einfach entfernt werden können und ein schnelles Umrüsten ermöglichen.



## GUSS-LANGLOCHBOHREINRICHTUNG

Durch die Langlochbohreineichtung sind Nuten und Zapfen einfach ausführbar. Die Einrichtung ist komplett mit Absaughaube 120 mm Durchmesser und 16 mm Bohrfutter.



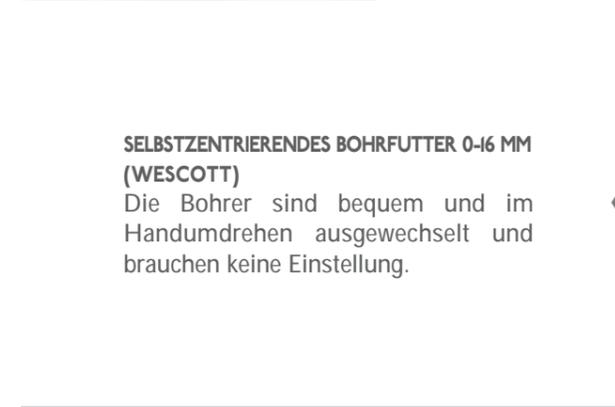
## WINKELSCHNITTVORRICHTUNG MIT ANSCHLAGKLAPPEN

Mit dieser speziellen Vorrichtung können schnell und ohne Verstellung des Hauptlängsanschlags Winkelschnitte ausgeführt werden. Besonders geeignet für den Winkelschnitt kleiner Werkstücke.



## RUNDSTANGENFÜHRUNG AM PARALLELANSCHLAG

Ermöglicht präzise Positionierungen. Die Führung, aus geschliffenem Stahl, hat 45 mm Durchmesser und ist komplett mit mikrometrischer Verstellung, Exzentersternvorrichtung und Support aus Guss. Für höhere Genauigkeit ist die Führung auch mit Digitalanzeige der Arbeitsbreite lieferbar, für präzise Positionierungen über Magnetbandsensor.



## SELBSTZENTRIERENDES BOHRFUTTER 0-16 MM (WESCOTT)

Die Bohrer sind bequem und im Handumdrehen ausgewechselt und brauchen keine Einstellung.



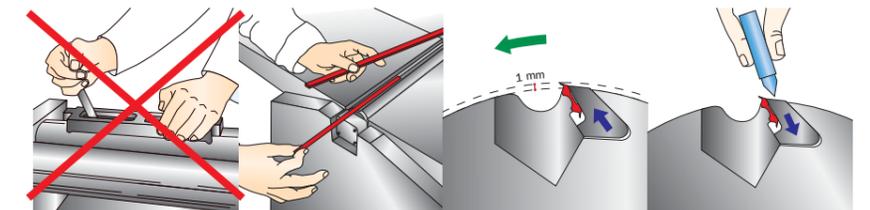
## "TERSA" HOBELMESSERWELLE

Die automatische Messerspannung durch Zentrifugalkraft bietet Sicherheit und Präzision bei der Bearbeitung. Durch das System ohne Befestigungsschrauben wird das Austauschen der Messer extrem schnell.



## SÄGEBLATTPENDELSCHUTZ

Um an der Säge, in voller Sicherheit zu arbeiten.



Sekundenschneller Messerwechsel dank des revolutionären Spannsystems der Messer an der Messerwelle.

Die Messer werden einfach in die Wellenführung geschoben.

Die Messer werden automatisch durch die Zentrifugalkraftwirkung fixiert. Automatische und perfekte Einstellung des Überstandes aller Messer.

Durch einfaches Lösen der Befestigungskeile können die Messer sekundenschnell gewechselt werden.



### ZAPFENSCHLITZ- TISCH UND FÜHRUNG

- bestehend aus:
- Arbeitstisch
  - Schutzhaube für Werkzeuge max. Durchmesser 275 mm
  - Absaughaube (Durchmesser 120 mm)



### FRÄSANSCHLAG MIT FEINEINSTELLUNG (3 VERSTELLUNGEN)

Bei der Fräshaube wird ein Zahnstangensystem zur Einstellung der Führung verwendet, und die Haube ist mit einer mechanischen Digitallesevorrichtung ausgestattet. Durch dieses "Merksystem" kann die Haube abgenommen und wieder aufgesetzt werden, ohne dass die Arbeitsposition verloren geht.



### ELEKTRISCHE VORBEREITUNG UND WEGSCHWENKBARER SUPPORT FÜR VORSCHUBAPPARAT

Mit dieser Vorrichtung können Sie den Vorschubapparat komplett wegschwenken wodurch auch Zusammenstöße mit anderen Teilen der Maschine verhindert werden.



### AUSWECHSELBARE FRÄSSPINDEL

Schneller Frässpindelwechsel.



ZUSÄTZLICHER KLEINER AUFLAGETISCH AM SCHIEBESCHLITTEN zur Stütze von großflächigen Platten.

### FAHRVORRICHTUNG

Für ein einfaches Verfahren der Maschine.



WICHTIGES SONDERZUBEHÖR	CU 410	CU300	FS 41	FS 30	ST 3	SC 3	SC 2	T 45W	T 45
Professionelle Anschläge	O	O	-	-	-	-	-	-	-
Winkelschnittvorrichtung mit Anschlagklappen	O	O	-	-	O	O	O	-	-
Zusätzlicher kleiner Auflagetisch am Schiebeschlitten	O	O	-	-	O	O	O	-	-
Rundstangenführung am Parallelanschlag	-	-	-	-	S	S	O	-	-
Rundstangenführung am Parallelanschlag mit Digitalanzeige der Arbeitsbreite	-	-	-	-	O	O	O	-	-
Sägeblattpendelschutz	-	-	-	-	O	O	O	-	-
Guss-Langlochbohrereinrichtung	O	O	O	O	-	-	-	-	-
Selbstzentrierendes Bohrfutter 0-16 mm (Wescott)	O	O	O	O	-	-	-	-	-
"Tersa" Hobelmesserwelle	O	O	O	O	-	-	-	-	-
Fahrvorrichtung	O	O	O	O	O	-	-	-	-
Fräsanschlag mit Feineinstellung (3 Verstellungen)	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Zapfenschlitz- Tisch und Führung	O	O	-	-	O	-	-	O	-
Elektrische Vorbereitung und wegschwenkbarer Support für Vorschubapparat	O	O	-	-	O	-	-	-	-
Auswechselbare Frässpindel	O	O	-	-	O	-	-	O	O

S = Standard O = auf Anfrage - = nicht erhältlich

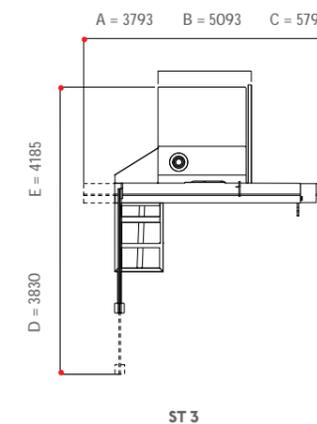
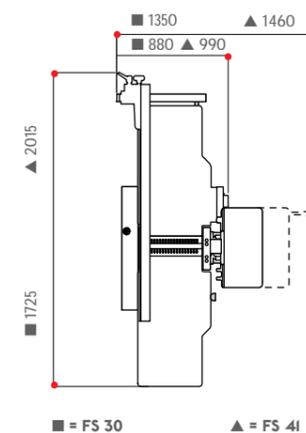
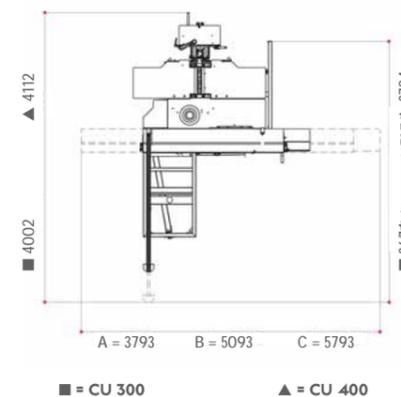
CLASSIC		CU 410	CU 300
<b>Hobelmaschine</b>			
Arbeitsbreite	mm	410	300
Hobelwellendurchmesser (mm) / Messeranzahl HSS Standard		72/3	72/3
Abmessungen HSS Standard Messer	mm	410 x 30 x 3	300 x 30 x 3
Max. Spanabnahme	mm	4	4
Gesamte Abrichttischlänge	mm	1800	1510
Abmessungen Dickentisch	mm	410 x 605	300 x 585
Vorschubgeschwindigkeit am Dickentisch	m/min	7	7
Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch	mm	3 ÷ 230	3 ÷ 230
<b>Kreissäge</b>			
Säge-Frästischabmessungen	mm	1115 x 335	1115 x 335
Schwenkbereich des Sägeblatts		90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Max. Sägeblattdurchmesser <b>mit montiertem Vorritzer</b>	mm	315	315
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	100/80	100/80
Formatschnitte	mm	1660 ÷ 2660	1660 ÷ 2660
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	900	820
<b>Tischfräse</b>			
Aufspannlänge der Frässpindel	mm	100	100
Frässpindel Drehzahl (bei 50 Hz)	U/min	3500 / 7000 / 10000	3500 / 7000 / 10000
Max. Werkzeugdurchmesser zum Profilieren	mm	210	210
Max. Werkzeugdurchmesser absenkbar bei 90°	mm	180	180
Max. Werkzeugdurchmesser zum Zapfenschneiden	mm	275	275
<b>Andere technische Merkmale</b>			
Dreiphasenmotoren 4 kW (5,5 PS) 50 Hz - 4,8 kW (6,5 PS) 60 Hz		-	-
Dreiphasenmotoren 5 kW (6,6 PS) 50 Hz - 6 kW (8 PS) 60 Hz		S	S
Einphasenmotoren 2,2 kW (3 PS) 50 Hz		O	O
Einphasenmotoren 3,6 kW (4,8 PS) 60 Hz*		O	O
Absaughaubendurchmesser	mm	120	120

S = Standard O = auf Anfrage \* = Motoren S1

FS 41	FS 30	ST 3
410	300	-
72/3	72/3	-
410 x 30 x 3	300 x 30 x 3	-
4	4	-
1800	1510	-
410 x 605	300 x 585	-
7	7	-
3 ÷ 230	3 ÷ 230	-
-	-	1115 x 430
-	-	90° ÷ 45°
-	-	315
-	-	100/80
-	-	1660 ÷ 2660
-	-	900 ÷ 1270
-	-	100
-	-	3500 / 7000 / 10000
-	-	210
-	-	180
-	-	275
S	S	-
O	O	S
O	O	O
O	O	O **
120	120	120

\*\* = nur mit fester Spindel

- A = mit Schiebeschlitten 1600 mm
- B = mit Schiebeschlitten 2250 mm
- C = mit Schiebeschlitten 2600 mm
- D = mit Schnittbreite am Parallelanschlag 900 mm
- E = mit Schnittbreite am Parallelanschlag 1270 mm



# classic

Technische Eigenschaften und Abmessungen

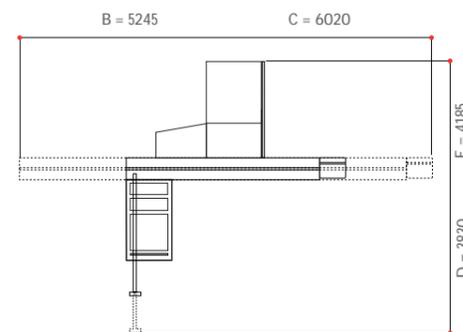
CLASSIC		SC 3	SC 2
<b>Formatkreissäge</b>			
Säge-Frästischabmessungen	mm	840 x 560	1020 x 325
Schwenkbereich des Sägeblatts		90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Max. Sägeblattdurchmesser <b>mit montiertem Vorritzer</b>	mm	315	315
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	100 / 80	100 / 80
Formatschnitte	mm	2310 ÷ 2660	1660
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	900 ÷ 1270	900 ÷ 1270
<b>Andere technische Merkmale</b>			
Dreiphasenmotor 4 kW (5,5 PS) 50 Hz - 4,8 kW (6,5 PS) 60 Hz		-	S
Dreiphasenmotor 5 kW (6,6 PS) 50 Hz - 6 kW (8 PS) 60 Hz		S	O
Einphasenmotor 2,2 kW (3 PS) 50 Hz		O	O
Einphasenmotor 3,6 kW (4,8 PS) 60 Hz*		O	O
Absaughaubendurchmesser	mm	120	120

S = Standard O = auf Anfrage \* = Motor S1

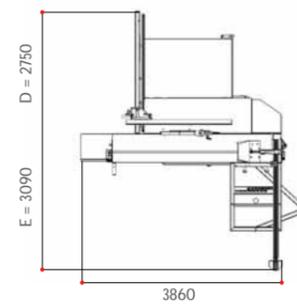
CLASSIC		T 45 W	T 45
<b>Tischfräse</b>			
Aufspannlänge der Frässpindel	mm	100	100
Frässpindel Drehzahl (bei 50 Hz)	U/min	3500 / 7000 / 10000	3500 / 7000 / 10000
Max. Werkzeugdurchmesser zum Profilieren	mm	210	210
Max. Werkzeugdurchmesser absenkbar bei 90°	mm	180	180
Max. Werkzeugdurchmesser zum Zapfenschnneiden	mm	275	-
<b>Andere technische Merkmale</b>			
Dreiphasenmotor 5 kW (6,6 PS) 50 Hz - 6 kW (8 PS) 60 Hz		S	S
Einphasenmotor 2,2 kW (3 PS) 50 Hz		O	O
Einphasenmotor 3,6 kW (4,8 PS) 60 Hz*		O	O
Absaughaubendurchmesser	mm	120	120

S = Standard O = auf Anfrage \* = Motor S1

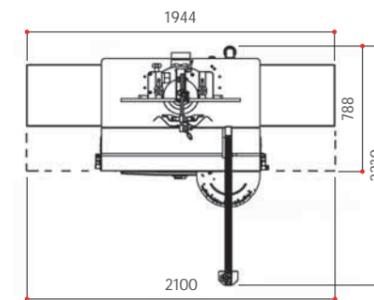
- B = mit Schiebeschlitten 2250 mm
- C = mit Schiebeschlitten 2600 mm
- D = mit Schnittbreite am Parallelanschlag 900 mm
- E = mit Schnittbreite am Parallelanschlag 1270 mm



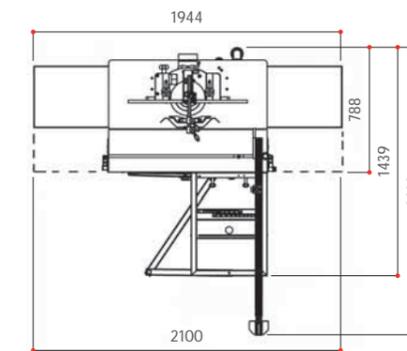
SC 3



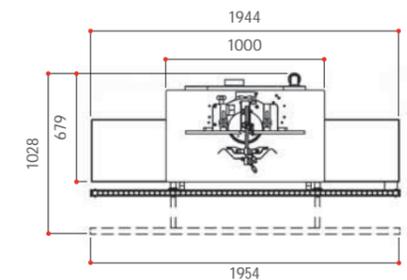
SC 2



T 45 W  
Standard



T 45 W  
mit Stützrahmen auf Anfrage



T 45

In diesem Katalog sind die Motorleistungen in S6-40% angegeben, wenn nicht anders angezeigt. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Die Firma behält sich das recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.