



Rev. n. 00 - 02/2011 - Acanto comunicazione - L'ideaPixel - DigitalPrint

# SANDYA 300

Calibreuse-ponceuse automatique

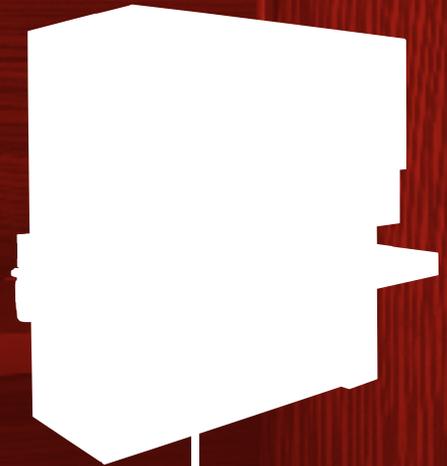




# OUR TECHNOLOGY BEHIND YOUR IDEAS

## sandya 300

Calibreuse-ponceuse automatique à 1  
ou deux groupes opérateurs



CALIBRAGE  
PONÇAGE

CONCEPTION 3D

PROGRAMMATION

COUPE

PLACAGE DE CHANTS

PERÇAGE FRAISAGE A 3 AXES

CALIBRAGE/PONÇAGE

ASSEMBLAGE

# sandya 300

LA NOUVELLE CONCEPTION DE  
CALIBREUSES PONCEUSES SCM  
Pensée pour l'artisan tourné vers le futur



CS 95/110



RCS 95/110



CSF 110



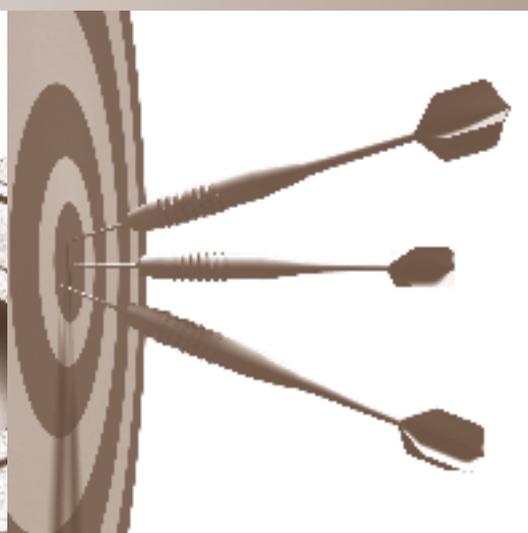
Simple  
et flexible



Technologique  
et fiable



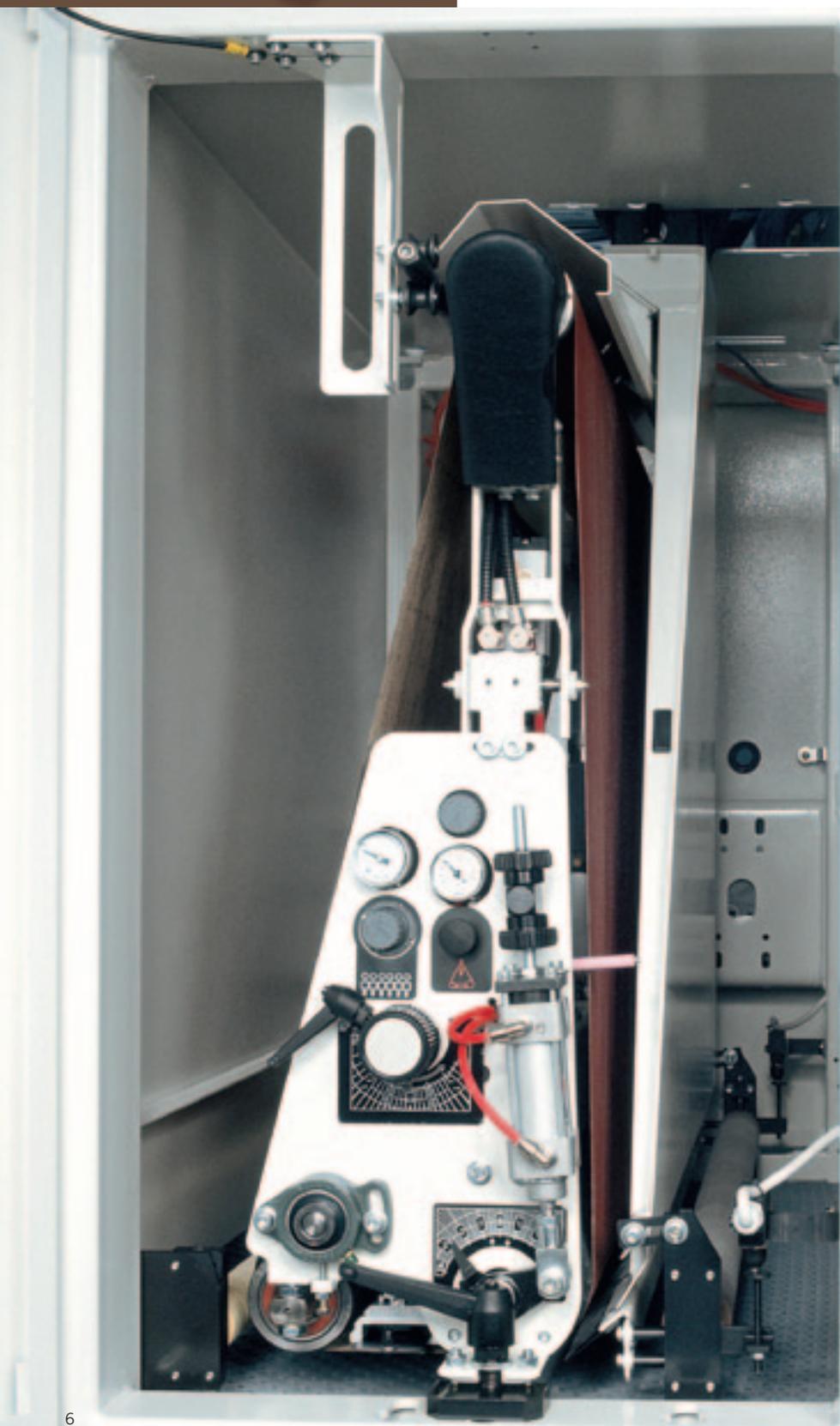
Solutions optimales  
pour chaque exigence  
d'usinage



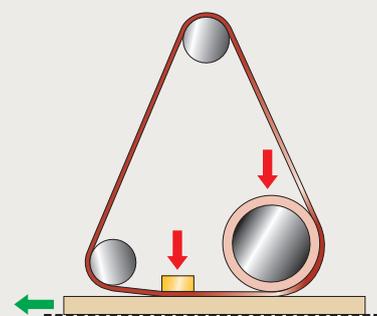
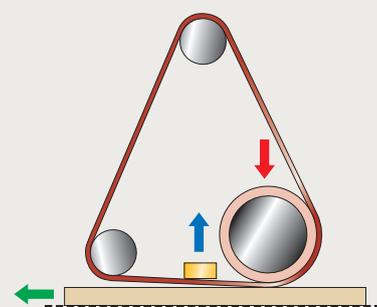
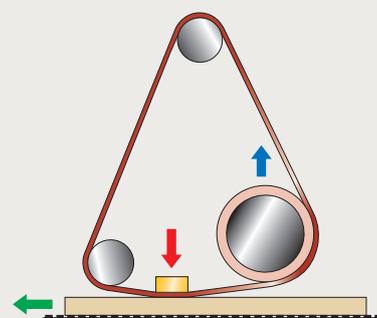


Simple  
et flexible

## MACHINE COMPACTE AVEC DES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES AVANCEES



- ◀ Le secret de la grande flexibilité d'utilisation de la Sandya 300 réside dans son **groupe combiné CS**. **Résultats de grande qualité** avec la possibilité d'utiliser le rouleau ou le patin en même temps ou de façon indépendante.



- ▶ **Version RCS**  
Une meilleure finition en un seul passage...**plus de flexibilité et productivité.**



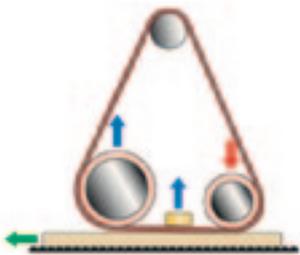


Simple  
et flexible

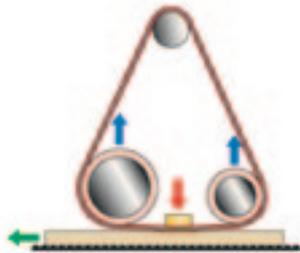
## GROUPE SYSTEM FIVE: L'EVOLUTION

**Idéal pour tous les usinages typiques de l'artisan:** du bois massif aux panneaux plaqués (portes internes, fenêtres, meubles sur mesure). Grâce à la combinaison rouleau/rouleau, des **résultats optimaux** dans l'**usinage contre fil** sont garantis.

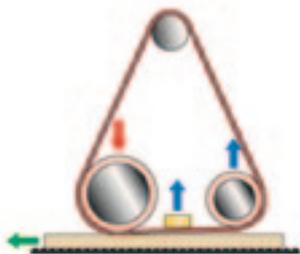
### UN SEUL GROUPE, CINQ USINAGES



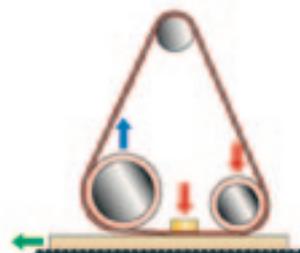
Calibrage  
avec 1er  
rouleau



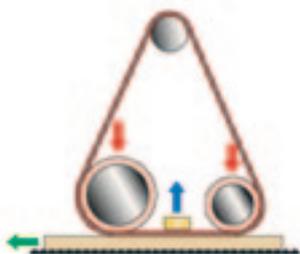
Ponçage  
avec patin



Ponçage avec  
2ème rouleau



Calibrage avec  
1er rouleau et  
ponçage avec  
patin



Calibrage avec  
1er rouleau et  
ponçage avec  
2ème rouleau



# EQUIPEMENT ET DISPOSITIF DE HAUTE QUALITE



Technologique  
et fiable



## ▶ Patin complet

Excellente finition du bois massif avec le patin rigide extractible. Possibilité d'ajouter le patin semi-rigide pour le ponçage de panneaux plaqués (opt).



## ▲ Rouleaux calibreurs et ponceurs

Aucun type d'entretien n'est demandé avec les rouleaux en acier rainuré, ces derniers garantissent aussi d'excellents résultats. Il est possible de choisir des rouleaux revêtus en caoutchouc (de 85 à 30 sh).

## ▶ Positionnement des groupes par on/off pneumatique

Très utile pour les usinages mixtes. Le système permet une pré-sélection simple et rapide des groupes à utiliser.



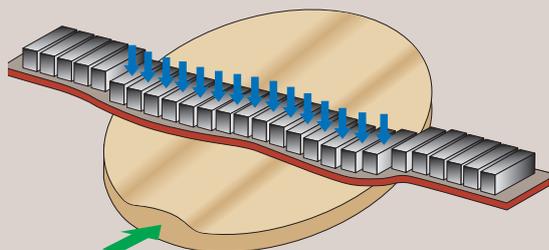
## ◀ Avancement du tapis par inverser (opt)

Il permet de programmer, à partir du tableau de commande, les vitesses du tapis les plus adaptées au type d'usinage à effectuer.



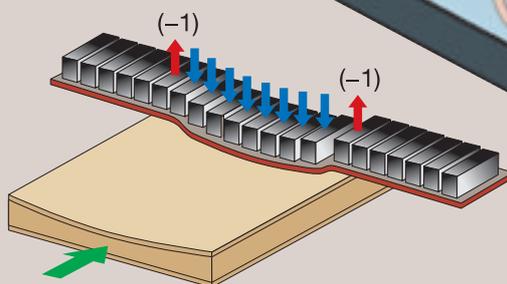
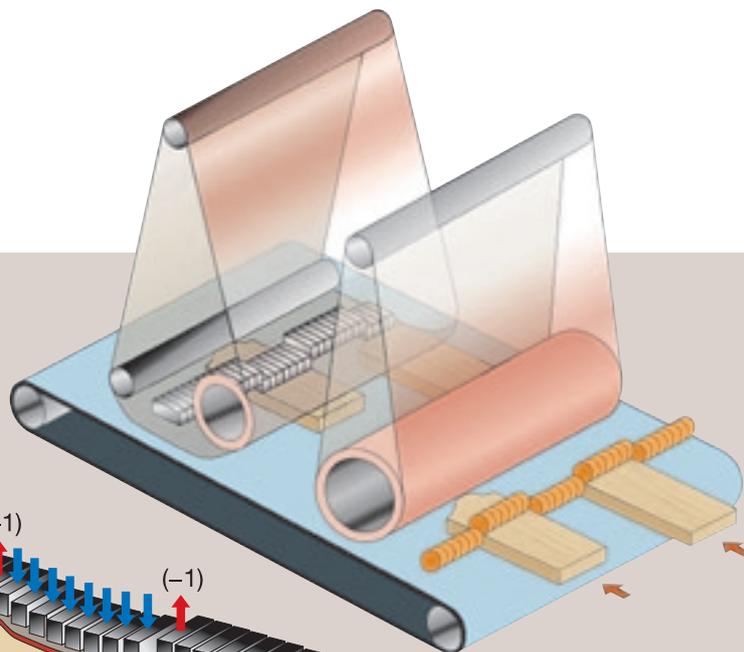
## Technologique et fiable

## L'EXCELLENCE DANS LA FINITION



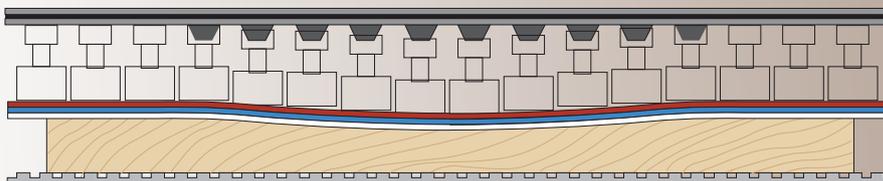
### **Patin sectionné électronique (option)**

Il garantit des bons résultats de finition même sur pièces profilées, évidées et ayant une surface non plane. La toile graphitée extractible facilite les opérations d'entretien et de nettoyage.



### **Positionnement électronique de l'épaisseur d'usinage (option)**

Grande précision dans le relèvement de l'épaisseur de la pièce assurée par le capteur électronique. Le capteur est aussi équipé d'un système de réglage décimal pour établir automatiquement les côtes d'usinage maxi et mini par rapport à l'épaisseur de la pièce.



### **Patin élastique sectionné (option)**

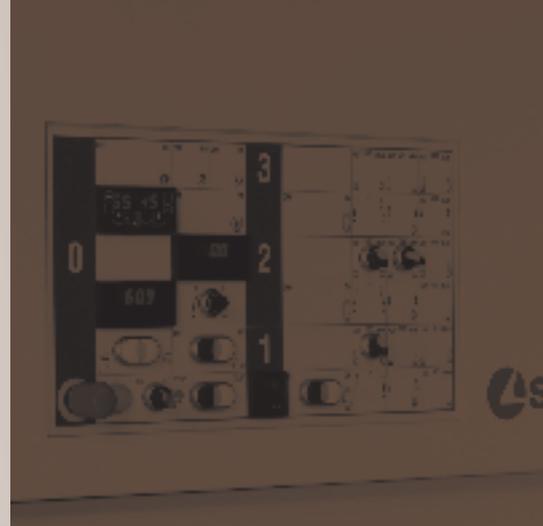
Grâce à sa capacité de s'adapter aux surfaces irrégulières, le patin TES est particulièrement utilisé pour le ponçage des panneaux plaqués même si ceux-ci ne sont pas parfaitement plats.

### **Souffleurs oscillants (option)**

Nettoyage + refroidissement = une durée plus longue des bandes abrasives



# LA GESTION ELECTRONIQUE



## Logic 50 K

Il gère l'intervention automatique du patin pour les machines possédant la vitesse d'avancement du tapis réglable par variateur de vitesse ou inverter.



## ➤ Ampèremètre digital

Permet une visualisation facile et immédiate des niveaux d'absorption de courant du moteur principal.

## Logic SC

Simple et intuitive, il permet de programmer en séquence tous les paramètres de l'usinage pour ensuite les lancer en appuyant simplement sur une seule touche.

Mémorisation de 4 programmes d'usinage différents, pour un rappel rapide des paramètres machines les plus utilisés.





Solutions exclusives  
pour chaque exigence

## DES MACHINES EN MESURE DE REPOUDRE A TOUS LES BESOINS

### ► VERSION "A"

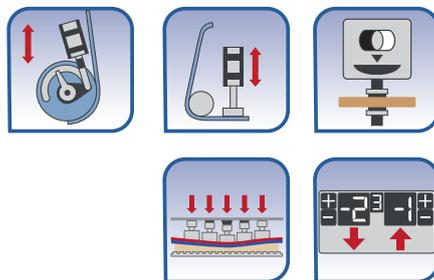


### POUR UN CHANGEMENT D'USINAGE RAPIDE

#### Idéale pour application génériques de bois massif

- ▶ On-off pneumatique des rouleaux
- ▶ On-off pneumatique du patin
- ▶ Positionneur électronique de l'épaisseur d'usinage

### ► VERSION "B"

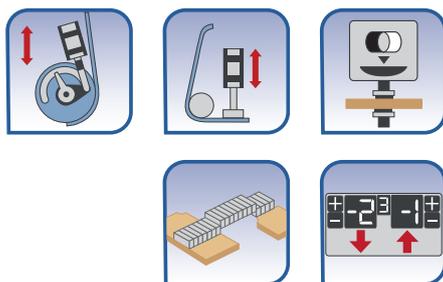


### POUR UNE FINITION PARFAITE

#### Usinages de bois massif/plaqué sur panneaux

- ▶ On-off pneumatique des rouleaux
- ▶ On-off pneumatique du patin
- ▶ Positionneur électronique de l'épaisseur d'usinage
- ▶ Patin élastique sectionné
- ▶ Contrôle électronique Logic 50 K

### ► VERSION "C"



### TOUTES OPTIONS POUR TOUS LES USINAGES

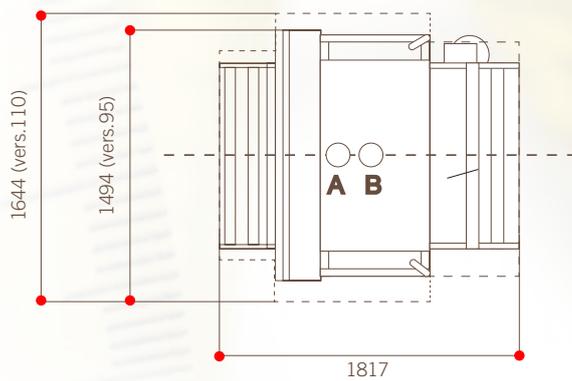
#### Usinages de bois massif/plaqué aussi sur panneaux évidés avec dimensions irrégulières

- ▶ On-off pneumatique des rouleaux
- ▶ On-off pneumatique du patin
- ▶ Positionneur électronique de l'épaisseur d'usinage
- ▶ Patin sectionné électronique
- ▶ Contrôle électronique Logic 50 K

# sandya 300



## DIMENSIONS



Hottes d'aspiration		
A	Ø 140 mm	modèle RCS
B	Ø 140 mm	modèle CS, CSF et RCS

## DONNEES TECHNIQUES

		95	110
Largeur utile d'usinage	mm	950	110
Epaisseur mini./maxi. à usiner	mm	4-170	4-170
Largeur des bandes abrasives	mm	970	1115
Développement des bandes abrasives	mm	1900	1900
Puissance standard moteur principal	kW(CH)	11(15)	11(15)
Vitesse d'avancement tapis	m/min	4,5/9	4,5/9

## NIVEAU DE BRUIT

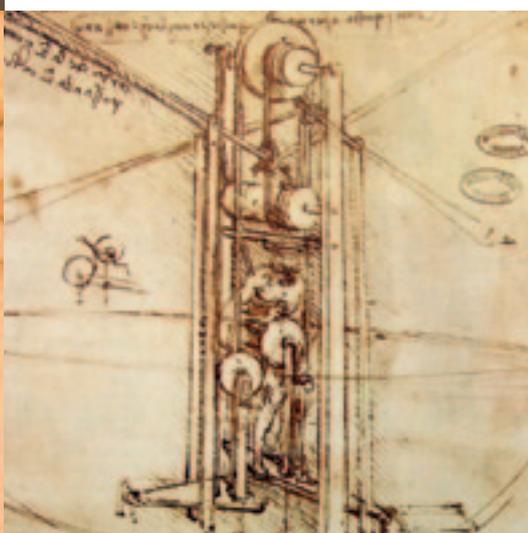
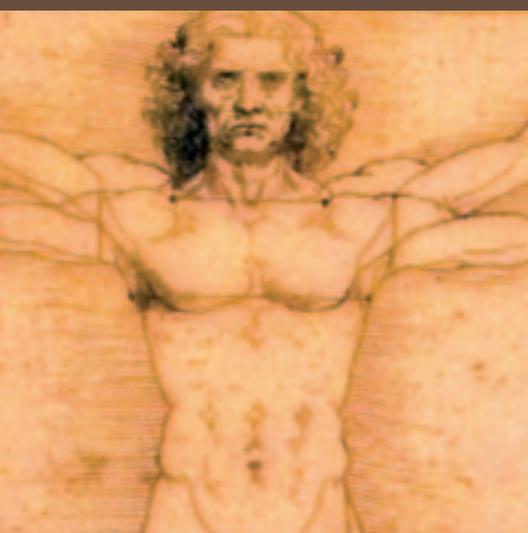
Conditions de fonctionnement: Calibrage ponçage selon normative: UNI EN 7960

		Normative de référence	Facteur d'incertitude K	Calibrage ponçage sans dépression	
				VSA	LAV
Lop: niveau de la pression sonore au poste opérateur dB(A) et niveau de pic [dB(C)]	Positions opérateur	EN ISO 11202:1997	5,0		
	Entrée des pièces			76,9	86,3
	Sortie des pièces			80,4	84
LW: Niveau de la puissance acoustique émise dBW (A)		EN ISO 3746:1995	4,0	90,7	98,1

La valeur maximum de la pression acoustique instantanée, pondérée, est inférieure à 130 dB (C)

VSA: pas en travail et sans aspiration

LAV: en travail



Un groupe industriel leader, dans la conception, production et distribution de solutions technologiquement avancées pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux: bois, verre, plastique, marbre, métal, composites.

Sous des marques spécialistes dans les différents secteurs d'application et centres d'excellence qualifiés dans l'équipement industriel, présent depuis plus de 50 ans sur les 5 continents.

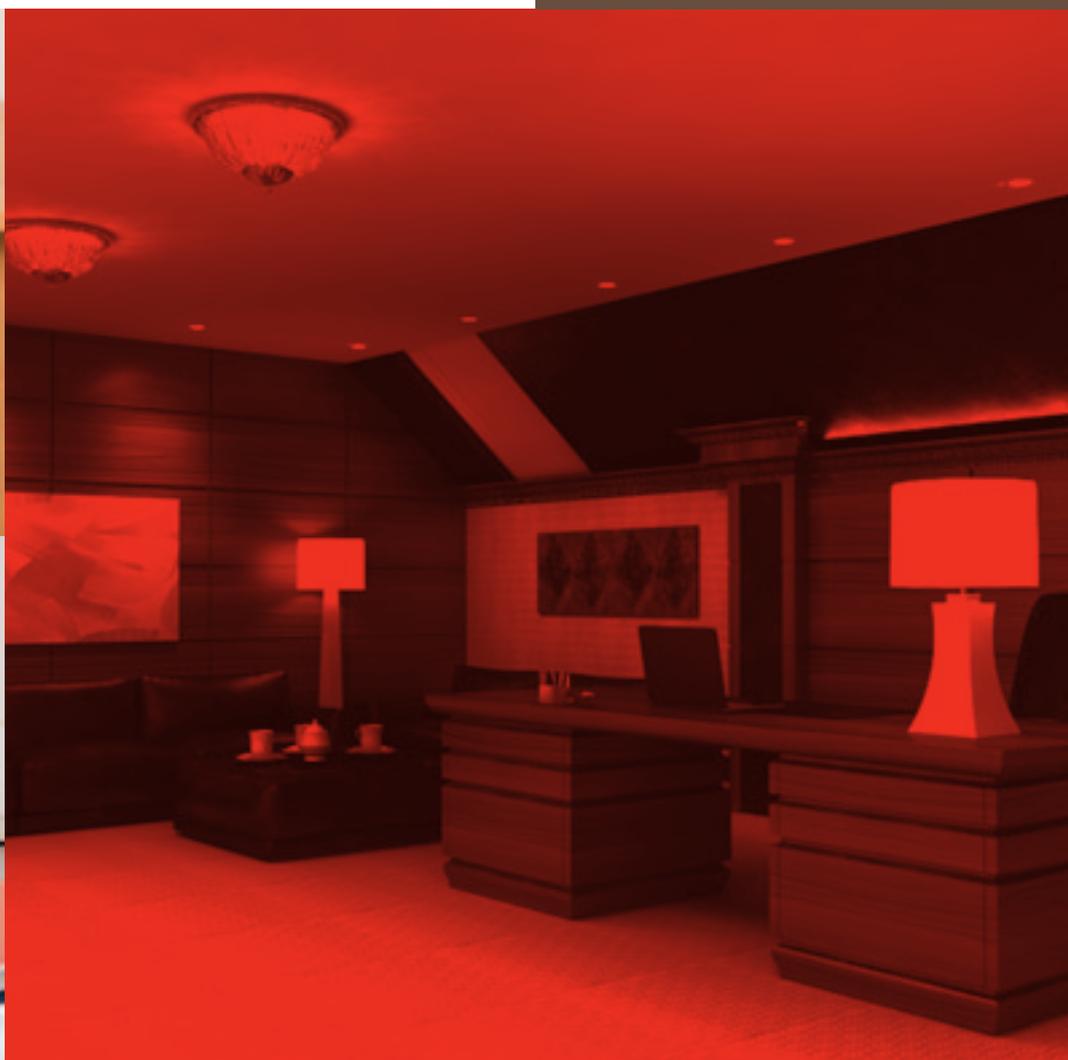
**PASSION.** C'est la passion pour notre travail. C'est la centralité de l'homme, son génie créateur, son esprit d'initiative et la capacité de travailler en équipe.

**TECHNOLOGY.** C'est la rigueur scientifique qui transforme la créativité en solutions hautement technologiques, accessibles et capables de construire des avantages compétitifs.

**PERFORMANCE.** c'est le travail qui se transforme en résultats et en succès pour les partenaires qui font confiance aux solutions SCM Group.

C'est être reconnu "fournisseurs d'avantages compétitifs qui durent dans le temps".

# LE MEILLEUR PARTENAIRE POUR LES ENTREPRISES QUI TRAVAILLENT LE BOIS



Depuis 1952 SCM propose aux menuisiers et aux fabricants de meubles et d'agencement des solutions technologiques innovantes et accessibles, au travers du meilleur Réseau

de Concessionnaires dans le Monde, constamment formé pour offrir localement une expertise à leur clientèle.

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, mais ces modifications n'influencent pas la sécurité prévue par la norme CE

